

# INFORME PRELIMINAR SITUACIÓN CALIDAD DEL SUELO DE LA PLANTA DE RECICLADO DE ASFALTOS DE GRUPO CAMPEZO UBICADO EN IRUÑA DE OCA (ALAVA) GRUPO I

IRUÑA DE OCA - ALAVA

Cód. proyecto P-15D0300100- IPS IRUÑA DE OCA



**INFORME ELABORADO POR:**



Parque Tecnológico de Bizkaia - Edif. 804  
48160 DERIO (Bizkaia)  
Tfno: 944 034 007 • Fax: 946 551 000  
E-mail: info@dinam.es • Web: www.dinam.es

**Código Proyecto:** P-15D0300100- IPS IRUÑA DE OCA

**INFORME PRELIMINAR SITUACIÓN CALIDAD DEL SUELO DE LA PLANTA DE RECICLADO DE  
ASFALTOS DE GRUPO CAMPEZO UBICADO EN IRUÑA DE OCA (ALAVA)**

**GRUPO I**

CLIENTE

**GRUPO CAMPEZO.**

Henao, 2

48009 BILBAO (BIZKAIA)

EQUIPO REDACTOR DEL INFORME		
Elaborado por	Revisado por	
Leire Martín	Gaizka Etxebarria	Txomin Bargas
		
Geóloga Col. nº 6.016	Ing.Téc. Minas nº 2.129	Biólogo Col nº 1.049

**DICIEMBRE 2016**

**INFORME PRELIMINAR SITUACIÓN DE LA CALIDAD  
DEL SUELO DE PLANTA DE RECICLADO DE  
ASFALTOS DE GRUPO CAMPEZO UBICADO EN IRUÑA  
DE OCA (ALAVA)  
GRUPO I**

**DATOS DEL SOLICITANTE:**

---

**GRUPO CAMPEZO**

Datos de contacto:

Henao, 2 Bilbao (Bizkaia)

Teléfono / Fax: 94 441 72 72/94 441 77 00

e-mail: [ibengoa@campezo.com](mailto:ibengoa@campezo.com)

**ENTIDAD ACREDITADA QUE REALIZA EL INFORME:**

---

**DINAM Ingeniería, S.L.**

Parque Tecnológico de Bizkaia. Edif. 804, Mod. 309. 48160 DERIO (Bizkaia)

Teléfono: 94-4034007

E-mail: [info@dinam.es](mailto:info@dinam.es)

## ÍNDICE

1.- OBJETO Y SOLICITANTE.....	4
1.1.    OBJETO DEL INFORME.....	4
1.2.    SOLICITANTE. ....	5
2.- METODOLOGIA.....	6
2.1.    CONTENIDO DEL INFORME.....	7
2.2.    ESTUDIO HISTORICO.....	8
2.3.    ESTUDIO DEL MEDIO FÍSICO.....	8
2.4.    VISITA A LAS INSTALACIONES.....	8
2.5.    VALORACION DE RIESGOS.....	9
3.-    CONSULTA AL INVENTARIO DE SUELOS POTENCIALMENTE CONTAMINANTES DE LA CAPV. ....	11
4.- ACTIVIDADES HISTÓRICAS.....	13
5.- ESTUDIO DEL MEDIO FÍSICO.....	28
6.- ACTIVIDAD ACTUAL.....	38
6.1.    DESCRIPCION DEL EMPLAZAMIENTO.....	38
6.2.    DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD. ....	50
6.3.    ALMACENAMIENTO. ....	52
6.4.    DEPÓSITOS. ....	55
6.5.    ABASTECIMIENTO ENERGETICO.....	55
6.5.    MATERIAS PRIMAS, AUXILIARES Y PRODUCTOS.....	56
6.6.    PUNTO LIMPIO.....	58
7.- EVALUACION DE LA CALIDAD DEL SUELO.....	59
8.- IDENTIFICACION DE FUENTES DE RIESGO.....	61
8.1.    MEDIDAS PROTECTORAS INSTALADAS.....	65
9.- CARACTERIZACION CUALITATIVA DE RIESGOS.....	66
10.- VALOR DEL RIESGO.....	89
11.- CONCLUSIONES.....	92



## **ANEXOS**

---

**ANEXO I: PLANTILLA IPS. GOBIERNO VASCO.**

**ANEXO II: FICHA GEOIKER.**

## **FIGURAS**

---

**FIGURA 1: LOCALIZACIÓN.**

**FIGURA 2: DISTRIBUCIÓN INTERNA.**

**FIGURA 3: REDES.**

**FIGURA 4: FOCOS.**

**FIGURA 5: RIESGOS.**

## 1.- OBJETO Y SOLICITANTE.

---

### 1.1. OBJETO DEL INFORME.

El presente informe se realiza a petición de **GRUPO CAMPEZO (CAMPEZO OBRAS Y SERVICIOS, S.A., en adelante CAMPEZO)** previo al inicio de la actividad de gestor de residuos no peligrosos, a desarrollar en la misma parcela donde se continúa con la fabricación de asfaltos, actividad que tiene intención de compatibilizar con el reciclado del residuo generado durante los trabajos de fresado de asfalto llevados a cabo, al objeto de dar cumplimiento a los requerimientos administrativos del Ayuntamiento de Iruña de Oca, para obtener el permiso de inicio de Actividad de gestor de residuos no peligrosos.

En la **Figura 1**, se puede ver la situación y emplazamiento de la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos que **CAMPEZO** tiene en Iruña de Oca (Alava).

El presente informe tiene por objeto valorar la potencial contaminación a los suelos generada por la actividad normal de la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos, identificar los focos potenciales de contaminación y dejar constancia de la existencia o no de indicios de contaminación asociada a la actividad actual o histórica en los terrenos objeto de estudio.

Dicho estudio permitirá identificar y caracterizar las fuentes significativas que puedan dar origen a una posible contaminación, así como las vías de dispersión asociadas a medios receptores afectados.

La ejecución de esta investigación permitirá conocer, de una forma más concreta, la situación del emplazamiento y servirá de base para futuras actuaciones.

El presente informe supondrá un registro documental de la actividad analizada.

La actividad de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos **CNAE 26820 “Fabricación de otros productos minerales no metálicos”** está incluida en el Anexo I del R.D. 9/2005 de 14 de enero, que recoge las Actividades potencialmente contaminantes de suelo, por lo que es necesario presentar un informe preliminar de situación del suelo.

Una vez concluido el Informe Preliminar de la calidad del suelo, éste se presentará al Órgano Ambiental de la Comunidad Autónoma, en cumplimiento de las obligaciones establecidas en el R.D. 9/2005 de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados, y por la Ley 4/2015 de prevención y contaminación del suelo.

## 1.2. SOLICITANTE.

Este Informe es solicitado por **CAMPEZO** para las instalaciones situadas en el municipio de Iruña de Oca, cuyos datos principales se incluyen a continuación:

Tabla 1. Datos de la empresa solicitante		
Razón Social	CAMPEZO OBRAS Y SERVICIOS S.A.	
Dirección	Henao 2 Bilbao (Bizkaia)	
CIF	A-48119036	
NIMA	<b>100012264</b>	
CNAE	26820	
Teléfono/ Fax	629532191 / 94 4417700 (fax)	
Dirección de la planta	Polígono Industrial Subillabide, parcela Ñ 01191 – Iruña de Oca (Alava)	
Actividad	Fabricación de firmes y pavimentos asfálticos	
Coordenadas	X: 518.076,86	Y: 4.741.305,91

La actividad Industrial se corresponde con el **CNAE 26820“Fabricación de otros productos minerales no metálicos”**, actividad que se encuentra clasificada en el ANEXO I, del Real Decreto 9/2005, como Actividades Potencialmente Contaminantes del Suelo. Es por lo tanto necesario que se presente un informe preliminar de situación de suelo debido a que la parcela se encuentra recogida en el inventario de emplazamientos que soportan o han soportado actividades potencialmente contaminantes del suelo.

Concretamente, la planta que **CAMPEZO** tiene en el polígono industrial Subillabide, en el término municipal de Iruña de Oca, se dedica a la fabricación de aglomerado asfáltico para la elaboración de firmes y pavimentos.

## 2.- METODOLOGIA.

El presente informe se realiza de acuerdo a lo establecido en el Procedimiento Operativo para la elaboración del Informe Preliminar de la Situación de un Suelo, elaborado por el Gobierno Vasco e IHOBE.

En primer lugar, se realiza la clasificación de la actividad como grupo I, II o III. Según los criterios establecidos en la Tabla 1 Identificación Grupo según características de actividad.

A continuación, se presenta la tabla de requisitos a cumplir para realizar correctamente la clasificación<sup>1</sup>:

TABLA 1: IDENTIFICACIÓN GRUPO SEGÚN CARACTERÍSTICAS DE ACTIVIDAD	
GRUPO I	
Actividad afectada por la Ley 16/2002, de 1 de julio de prevención y control integrado de la contaminación	X
Estar ubicada en zona alta o muy alta de vulnerabilidad de acuíferos	X
Estar ubicada dentro de los límites de espacios naturales protegidos	X
Superficie total superior a 10.000 m <sup>2</sup> .	✓
GRUPO II	
Actividad no afectada por la Ley 16/2002, de 1 de julio de prevención y control integrado de la contaminación	X
No está ubicada en zona alta o muy alta de vulnerabilidad de acuíferos	✓
No está ubicada dentro de los límites de espacios naturales protegidos	✓
Superficie total entre 5.000 m <sup>2</sup> y 10.000 m <sup>2</sup> o disponer de una plantilla de 50 trabajadores (dedicados a actividades productivas) o inferior.	X
No desarrollar una actividad cuyo CNAE sea uno de los siguientes: 15.4, 14.61, 21.21, 22.2, 25.120, 28.12, 36.1, 50.2, 50.4, 78.811	✓
GRUPO III T.1	
Actividad no afectada por la Ley 16/2002, de 1 de julio de prevención y control integrado de la contaminación	X
No está ubicada en zona alta o muy alta de vulnerabilidad de acuíferos	✓
No está ubicada dentro de los límites de espacios naturales protegidos	✓
Superficie total inferior a 5.000 m <sup>2</sup>	X
Plantilla total inferior o igual a 50 trabajadores	✓
GRUPO III T.2	
La actividad desarrollada tiene un CNAE de los siguientes 15.4, 14.61, 21.21, 22.2, 25.120, 28.12, 36.1, 50.2, 50.4, 78.811	X
Superficie total inferior a 5.000 m <sup>2</sup>	X
Plantilla total dedicada a la producción inferior o igual a 50 trabajadores	✓

Según estos criterios la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos que **GRUPO CAMPEZO** tiene en el polígono industrial en el término municipal de Iruña de Oca se considera **GRUPO I**, ya que tiene una superficie total superior a 10.000 m<sup>2</sup>.

<sup>1</sup> Para clasificarse como Grupo I sólo es necesario cumplir uno de los requisitos.

Para clasificarse como Grupo II se deben cumplir todos los requisitos.

Para clasificarse como Grupo III se deben cumplir todos los requisitos de la Tabla 1 o Tabla 2.

## 2.1. CONTENIDO DEL INFORME.

En el **Anexo I** se incluye la Plantilla, elaborada por Gobierno Vasco, del Informe Preliminar de Situación además, dicha información se acompaña de un Informe cuyo contenido en este caso será:

- INTRODUCCIÓN
- INFORME PRELIMINAR DE LA SITUACIÓN DEL SUELO.
  - ✓ Actividades históricas
  - ✓ Estudio del medio físico
  - ✓ Descripción de la actividad de la empresa
    - Datos generales
    - Descripción del proceso
    - Descripción del emplazamiento.
  - ✓ Evaluación de la calidad del suelo
  - ✓ Análisis cualitativo de riesgos
    - Metodología
    - Identificación de las fuentes de riesgo
    - Caracterización cualitativa de los riesgos
    - Valoración del riesgo
- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES
  - ✓ Calificación del emplazamiento
  - ✓ Propuesta de medidas

### TABLAS

DATOS GENERALES DE LA ACTIVIDAD  
NIVELES DE RIESGO  
CARACTERIZACIÓN DE LOS RIESGOS  
VALORACIÓN DEL RIESGO

### FIGURAS

PLANO DE LA PLANTA (COMPLETO Y ZONIFICADO)  
LOCALIZACIÓN DE LAS FUENTES DE RIESGO

Para completar esta información se realizará una recopilación preliminar relativa a datos históricos, descripción del entorno y características de la actividad industrial.

Asimismo, se realiza un reconocimiento *in situ* en el que se verificará la probabilidad de afección al suelo asociado a cada fuente de contaminación, la calidad actual del suelo y las características del medio físico de la zona.

## **2.2. ESTUDIO HISTORICO.**

El estudio histórico constituye una fase fundamental en la Investigación de la calidad de un suelo, ya que aporta o sugiere, por donde se pueden enfocar los siguientes pasos de la investigación.

La planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos que se encuentra hoy en día en el emplazamiento, pertenece a la empresa CAMPEZO OBRAS Y SERVICIOS S.A., empresa anteriormente denominada COMPAÑÍA DE PAVIMENTOS ALAVESES S.A., la cual empezó a desarrollar su actividad en el año 2005. En la parcela donde se ubica la planta de firmes y pavimentos asfálticos, antiguamente no existía ningún tipo de actividad.

Por ello, el estudio histórico se ha centrado en la búsqueda de documentación para confirmar la evolución temporal del emplazamiento y descartar que se hayan dado actividades y actuaciones que han podido influir de alguna manera en la calidad del suelo.

## **2.3. ESTUDIO DEL MEDIO FÍSICO.**

El estudio del medio físico cobra importancia en la medida en la que las condiciones geológicas e hidrogeológicas puedan influir en la dispersión de contaminantes.

Los principales aspectos a considerar dentro del estudio del medio físico son los relativos a:

- La geología, en lo que se refiere a la descripción del terreno y su entorno inmediato desde el punto de vista geológico, centrándose en aquellos aspectos que puedan tener relevancia en cuanto a la contaminación del suelo.
- La hidrogeología, ya que analizando aspectos de aguas superficiales y aguas subterráneas, se manifiesta su importancia como vehículo de dispersión de los posibles contaminantes.

## **2.4. VISITA A LAS INSTALACIONES.**

El objetivo de las visitas de campo es recopilar y contrastar la información recogida en las fases anteriores. En las visitas se realiza una valoración cualitativa del estado del suelo en aquellas zonas identificadas en el estudio histórico, para confirmar los datos previos que se disponían o bien rechazarlos tras la comprobación in situ.

## 2.5. VALORACION DE RIESGOS.

Una vez identificadas las zonas en las que se considera que puedan existir un foco potencial de contaminación, bien por la actividad desarrollada en ellas en la actualidad o en el pasado y por las características del medio físico se procede a valorar cualitativamente el riesgo de las mismas.

- **Nivel de Deficiencia:** refleja la relación entre el conjunto de factores de riesgo asociados a una fuente concreta y su relación causal directa con un posible incidente o accidente ambiental. Existen 4 niveles de deficiencia.

NIVEL DE DEFICIENCIA	ND	SIGNIFICADO
<b>MD</b> Muy deficiente	10	Se han detectado factores de riesgo significativos que determinan como muy posible la generación de fallos. El conjunto de medidas existentes resulta ineficaz respecto al riesgo. Falta alguna medida preventiva muy relevante. (ej.: almacenamiento bajo techo de productos químicos líquidos en sus envases sin bandeja de retención sobre solera de hormigón muy deteriorada).
<b>D</b> Deficiente	6	Se ha detectado algún factor de riesgo significativo que precisa ser corregido. La eficacia del conjunto de medidas existente se ve reducida de forma apreciable. Tiene todas las medidas pero se encuentran muy deterioradas. (ej.: almacenamiento bajo techo de productos químicos líquidos en sus envases con bandeja de retención adecuada sobre solera de hormigón con grietas).
<b>M</b> Mejorable	2	Se han detectado factores de riesgo de menor importancia. La eficacia del conjunto de medidas existentes respecto al riesgo no se ve reducida de forma apreciable. Tiene todas las medidas preventivas pero se observan manchas o indicios de contaminación. (ej.: almacenamiento bajo techo de productos químicos líquidos en sus envases con bandeja de retención adecuada sobre solera de hormigón pero se observan manchas de salpicaduras continuadas en la solera por la manipulación incorrecta de los mismos).
<b>A</b> Aceptable	-	No se ha detectado anomalía destacable alguna. El riesgo está controlado. No se valora. Tiene todas las medidas y no se observan manchas u otros indicios de contaminación (ej.: almacenamiento bajo techo de productos químicos líquidos en sus envases sobre bandejas de retención adecuadas y sobre solera de hormigón en buen estado, etc.).

- **Nivel de Exposición:** medida de frecuencia con la que se produce la exposición al riesgo. Se cuantifica según los siguientes valores.

NIVEL DE EXPOSICIÓN	NE	SIGNIFICADO
<b>EC</b> Continuada	4	La exposición de los medios receptores al contaminante es continuada. Exposiciones diarias o casi diarias. (ej.: salpicaduras continuas de productos químicos a la solera de hormigón durante el proceso normal de funcionamiento de la instalación, etc.).
<b>EF</b> Frecuente	3	La exposición se repite a lo largo de una semana pero no continuas, serán de forma limitada en cuanto a duración y cantidad. (ej.: salpicaduras o derrames sobre solera de hormigón que se producen durante el suministro de combustible a las carretillas elevadoras, etc.).
<b>EO</b> Ocasional	2	La exposición no es algo habitual. Se producen episodios ocasionales. Exposiciones que pueden llegar a ser mensuales (ej.: operaciones periódicas de limpieza de depósitos que ocasionan pequeños derrames, etc.).
<b>EE</b> Esporádica	1	La exposición no ha llegado a tener lugar nunca o se produce de manera irregular a intervalos largos de tiempo. Exposiciones accidentales (ej.: derrame de productos químicos por accidente en la manipulación de productos químicos durante su almacenamiento, etc.).



- **Nivel de consecuencia:** Refleja la consecuencia esperable en caso de materializarse el riesgo, cuantificándose de la siguiente manera:

NIVEL DE CONSECUENCIA	NC	SIGNIFICADO
<b>MG</b>	Muy grave	100
		Daños persistentes sobre receptores sensibles (ej.: contaminación del suelo por compuestos orgánicos volátiles que afectan a la salud de los trabajadores o contaminación de aguas subterráneas vulnerables o con usos sensibles, como la extracción de agua potable).
<b>G</b>	Grave	60
		Daños persistentes sobre un medio poco sensible (ej.: probabilidades de migración hacia aguas subterráneas poco sensibles y sin uso)
<b>M</b>	Medio	25
		Daños limitados con posibilidades reducidas de migración.
<b>L</b>	Leve	10
		Roturas, fugas, derrames, etc. fácilmente detectables sobre los que se puede actuar rápidamente y cuya afección es mínima.

En base a estos parámetros se procede al cálculo del nivel de probabilidad y del nivel de riesgo, que según esta valoración cuantitativa se define en:

NIVEL DE RIESGO	DEFINICIÓN
<b>I</b>	Situación crítica. Corrección urgente
<b>II</b>	Necesidad de medidas correctoras
<b>III</b>	Si es posible y está justificado técnica y económicamente, implantar medidas de mejora
<b>IV</b>	No es necesaria intervención, salvo que un análisis más preciso lo justifique

### 3.- CONSULTA AL INVENTARIO DE SUELOS POTENCIALMENTE CONTAMINANTES DE LA CAPV.

Consultado el “Inventario de emplazamientos con actividades potencialmente contaminantes del suelo de la Comunidad Autónoma del País Vasco”, visor GEOEUSKADI, donde se muestra el Inventario de suelos potencialmente contaminados del País Vasco, así como el acceso habilitado por IHOBE para realizar consultas sobre emplazamientos inventariados para las Entidades Acreditadas, se observa que la parcela objeto de estudio aparece inventariada en la actualización del inventario 2014 bajo el código 01901-00034.



Parcela inventariada.

Se adjunta la ficha GEOIKER en el **Anexo II**

Según la legislación vigente para la prevención y corrección de suelos contaminados (Ley 1/2005, de 4 de febrero), corresponderá al órgano ambiental de la Comunidad Autónoma declarar la calidad del suelo cuando concurra alguna de las circunstancias siguientes:

a) Instalación o ampliación de una actividad en un suelo que soporte o haya soportado una actividad o instalación potencialmente contaminante.

b) Ejecución de movimientos de tierras en un emplazamiento que hubiera soportado una actividad o instalación potencialmente contaminante del suelo y que en la actualidad se encuentre inactivo.

c) Cese definitivo de una actividad o instalación potencialmente contaminante del suelo.

d) Cambio de uso de un suelo que soporte o haya soportado una actividad o instalación potencialmente contaminante.

e) Indicios fundados de la existencia de sustancias contaminantes en el suelo en concentraciones que puedan suponer un riesgo.

f) A iniciativa de las personas físicas o jurídicas propietarias o poseedoras del suelo.

#### **4.- ACTIVIDADES HISTÓRICAS.**

---

La empresa CAMPEZO OBRAS Y SERVICIOS S.A., empresa anteriormente denominada COMPAÑÍA DE PAVIMENTOS ALAVES S.A., ocupa la parcela objeto de estudio desde el año 2005, en la cual anteriormente no existía ningún tipo de actividad.

En este caso, el estudio histórico se ha centrado en la localización de información necesaria para conocer la evolución del área objeto de estudio, para lo cual se han consultado las siguientes fuentes:

- **Ayuntamiento de Iruña de oca.**
- **Cartografía de la página web [www.geo.euskadi.net](http://www.geo.euskadi.net)**
- **Archivo general de la administración de la C.A.E.**
- **Registro de industria**
- **Información aportada por GRUPO CAMPEZO.**





1968



1984





1991



1998





2002



2005



En **2005** COMPAÑÍA DE PAVIMENTOS ALAVES S.A. presentó una solicitud para trasladar la planta de fabricación de aglomerados asfálticos en caliente y la planta de fabricación de aglomerado en frío que tenía la empresa en el Bº Santa Catalina en Trespuentes al polígono industrial Subillabide en Iruña de Oca, para ejercer la actividad de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos.

Según la memoria del proyecto que se presentó, se construyó un edificio para el personal y para un pequeño taller de mantenimiento. La edificación consta de Planta Baja de 42,10m x 15,85m, destinado para servicios y taller de mantenimiento, los cuales se comunican a través de dos puertas metálicas, y de Planta Primera de 157,20 m<sup>2</sup> destinada para Oficinas.

El suelo del taller dispone de una lámina de polietileno sobre la nivelación del encachado, para la formación de la solera de hormigón HM-20 a base de cemento CEM I/A-V-32, 5 R, con dosificación de 250kgs/m<sup>3</sup> y mallazo de 15 x 15,5 x 5 y fretesado mecánico de cuarzo. En el taller, existe un foso donde se realizan reparaciones.

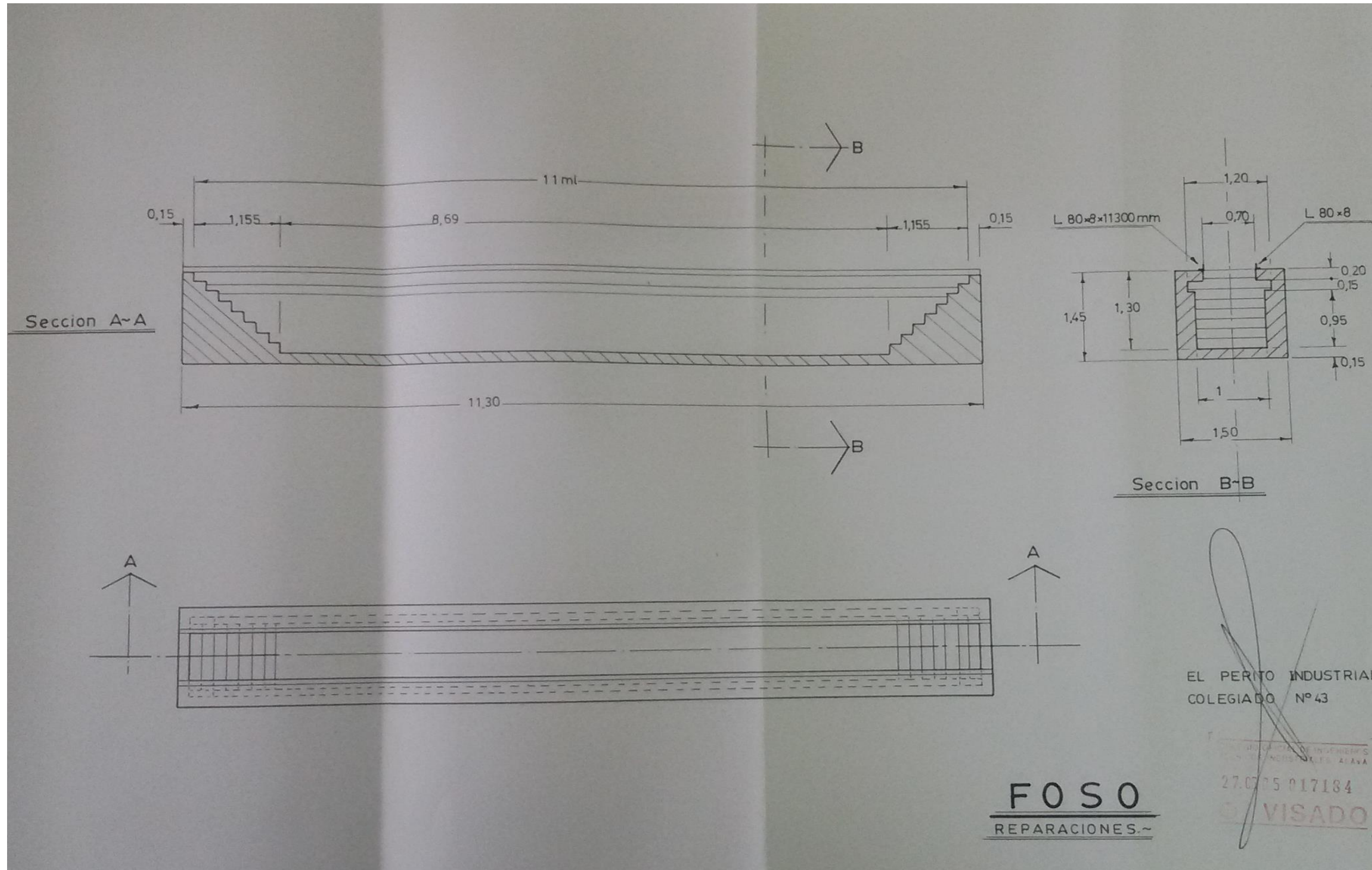
Además, de esta edificación, se construyó otra edificación para el acopio de áridos en la parcela. Este pabellón, cuenta con cubierta y se localiza junto a la zona destinada al repostaje y junto al lavadero que se encuentra en la planta.

A continuación se adjuntan dos planos que figuran en la memoria de proyecto que se presentó para la obtención de la licencia de actividad en el año 2005, en los que se representa la distribución interna de la planta y las dimensiones del foso del taller mecánico.



*Distribución interna de la planta.*





Dimensiones del foso del taller mecánico.

El emplazamiento también dispone de un lavadero donde se producen las tareas del lavado de los vehículos y máquinas de obras.

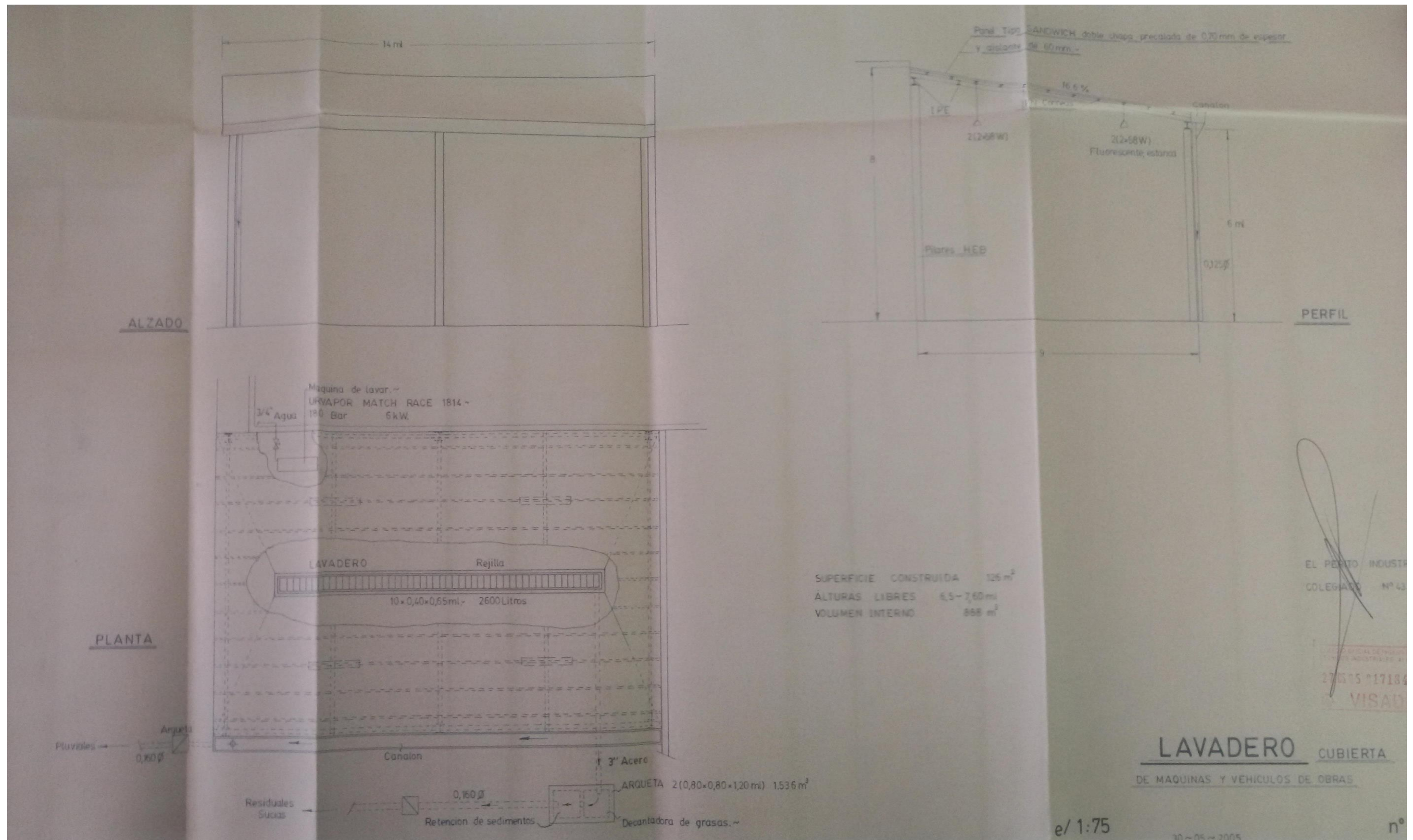
Según la memoria del proyecto que se presentó en el año 2005 para la obtención de la licencia de actividad, se dispone de agua de la red municipal de abastecimiento, con conducción independiente la cual cuenta con llave de corte y acoplamiento para manguera de goma con boquilla graduable para lanzar el agua en una zona de 14mx9 m (126m<sup>2</sup>), cuyo suelo tiene caídas hacia una fosa de 10mx0,40mx0,65 m (2.600 litros), provista de rejilla metálica tipo URFE en su parte superior, reteniendo sedimentos en el fondo de la fosa, hasta 1.840 litros, y por canalización de 3 inch. en acero a otra fosa-arqueta, alejadas entre ambas, sus centros a 6,85 ml.

La fosa-decantadora, dispone de dos departamentos, uno “decantador de grasas” y otro para la “retención de sedimentos”. El fluido una vez carente de grasa y sedimentos, es dirigido mediante canalización de 160 mm Ø y tras atravesar 3 arquetas, a la conducción que recoge las aguas residuales fecales.

Esta fosa-decantadora dispone de tapa consistente en una chapa de acero de 5mm.

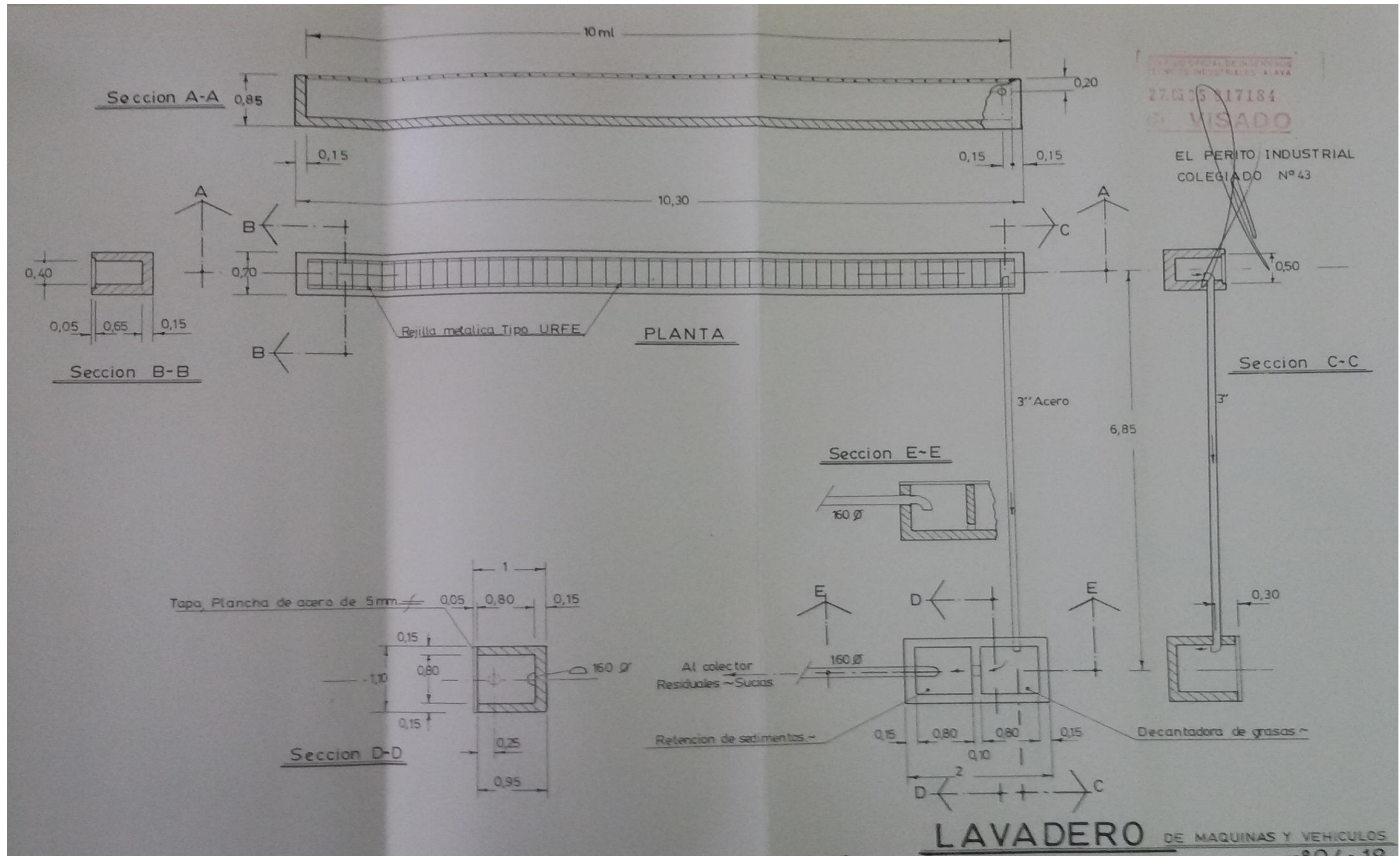
La memoria presentada para la obtención de la licencia de actividad en el año 2005 se indica que la fosa-decantadora descrita puede ser sustituida por una ya fabricada en Polietileno, que se ajuste a estas características, constando con zona de separación de grasas y sedimentos, tipo Tehneau o similar.





Plano del lavadero.





Detalle del lavadero.

### **Propano industrial**

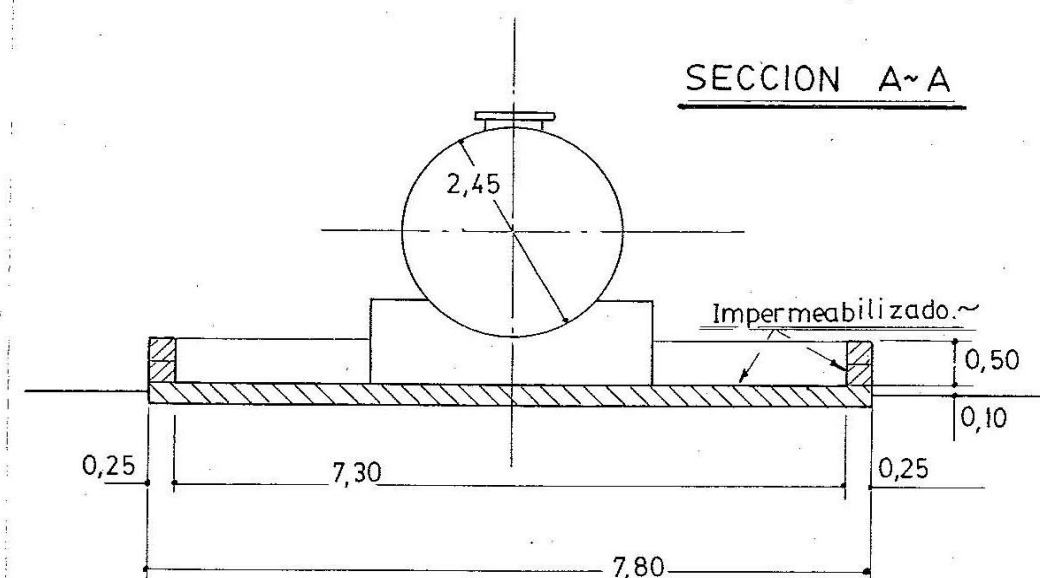
Se trata de una instalación exterior que cuenta con 2 bombonas l – 350, una en descarga y la otra en reserva, situadas ambas dentro de una caseta metálica (incombustible) la cual cuenta con puerta con cerradura y huecos de ventilación. El suelo presenta inclinación al exterior. Se encuentra separada 3ml. del quemador.

### **Fuel-oil**

Se trata de un almacenamiento de superficie, en el exterior de edificación, que contiene un tanque de 40.000 litros de capacidad, de simple pared, por lo que cuenta con cubeto de retención.

El suelo del almacenamiento del fuel oil es impermeable y se encuentra ligeramente inclinado para poder recoger posibles derrames ocasionales.





REGIO OFICIAL DE INGENIEROS  
DE COS INDUSTRIALES - ALAYA

27.03.25 217184

0 VISA DO

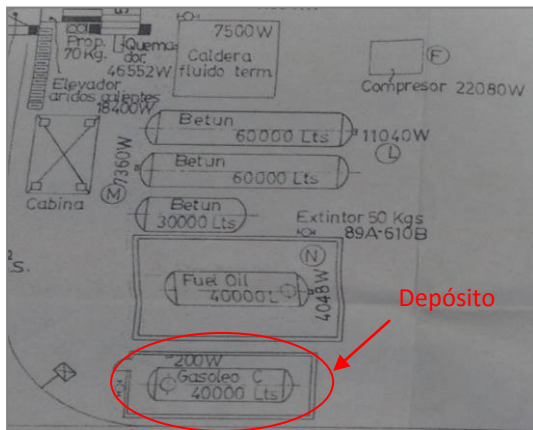
EL PERITO INDUSTRIAL  
COLEGIADO N°43

ALMACENAMIENTO FUEL~OIL  
EXTERIOR AEREO~ TANQUE 40000 LTS.

### Depósito de gasóleo superficial

La memoria del proyecto presentada para la obtención de la licencia de actividad para la instalación de la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos, tenía como objeto instalar un depósito aéreo de 40.000 litros de capacidad de gasóleo C, junto al depósito de fuel, para abastecer a la caldera de fluido térmico.

Finalmente, este depósito se sustituyó por un depósito de gasóleo de menor capacidad, situado junto a los tanques de betún, como se puede observar en la imagen aérea de 2006.



Memoria del proyecto



Imagen aérea del 2006

### Depósito de gasóleo subterráneo

Según la memoria de proyecto presentada en el año 2005, para el almacenamiento de gasóleo A se deberían haber instalado dos tanques de 40.000 litros de capacidad cada uno, que hacen un total de 80.000 lts.

En sustitución de estos dos depósitos, en **2006** se instaló un depósito enterrado de acero de doble pared para el almacenamiento de gasóleo A de 60.000 litros de capacidad para uso propio de vehículos.

### Instalación eléctrica

En el año **2006** también se instaló el centro de transformación de la parcela. El transformador de marca INCOESA tipo 1000/36 cuenta con acometida subterránea y una potencia 1000KVA. El centro de transformación se encuentra bajo tejavana y sobre solera de hormigón.





2008



2012



**2015**

## **5.- ESTUDIO DEL MEDIO FÍSICO.**

---

La información que proporciona el análisis del medio físico sirve para determinar aquellas características del emplazamiento y su entorno que puedan determinar, entre otros aspectos, la movilidad de los contaminantes y el riesgo de afección sobre la salud humana o los ecosistemas. Todo ello permite diseñar una primera hipótesis de las posibles vías de dispersión de las sustancias contaminantes.

### **5.1.- GEOLOGÍA.**

#### **5.1.1.-Geología Regional**

La zona objeto de estudio forma parte de la Cuenca Vasco Cantábrica, dentro del dominio estructural del Arco Vasco y de la Unidad de Gorbea.

La Unidad de Gorbea a escala regional se manifiesta como una amplia unidad caracterizada por una relativa simplicidad tectónica, en su mitad septentrional y zona central; sin embargo, en la franja correspondiente a la Sierra de Cantabria la tectónica se hace más compleja. La Unidad de Gorbea se incluye dentro de la unidad estructural más amplia conocida como Dominio Navarro-Cántabro o Bloque Alavés, cuyo límite meridional es el cabalgamiento de Sierra de Cantabria.

Esta extensa unidad se ha dividido en tres áreas en las que la deformación afecta de diferente manera; estas son:

- Franja Karrantza-Llanada alavesa
- Sierra de Cantabria
- Sinclinal de Miranda- Treviño

El emplazamiento se localiza en el sinclinorio de Vitoria, estructura que consta de pliegues muy suaves, cuyos ejes marcan una dirección N 100° - 130° E y buzan suavemente hacia el sureste. Está constituida por varias estructuras menores, cuyos cierres periclinales se reconocen claramente cuando afectan a materiales del Coniaciense y Santiense, se amortiguan hacia el este y sur a medida que nos alejamos del área de influencia del diapiro de Murgia; de esta forma, ya en el borde oriental de los cuadrantes de Foronda(112-III) y Nanclares(138-I), y afectando a materiales del Campaniense inferior, pasando a constituir la serie monoclin al sur que caracteriza la Unidad de Gorbea.



### **5.1.2.-Estratigrafía y Sedimentología.**

En la parcela sobre la que se encuentra la explotación, encontramos materiales pertenecientes al conjunto estratigráfico **cretácico superior**.

Como Cretácico superior, RAT (1959) define un conjunto de materiales comprendidos entre el techo de las diversas formaciones terrígenas del Complejo Supraurgoniano, y la base de los tramos calizos paleocenos.

Estos materiales presentan características bien diferenciadas en ambos flancos del Anticlinorio de Bilbao. Mientras que al sur de esta estructura (unidad de Gorbea), el Cretácico superior está constituido por un conjunto de materiales de plataforma carbonatada; al norte de ella (unidades de Oiz y San Sebastián) se caracteriza por una potente sucesión de materiales “flyschoides”, de carácter carbonatado o detrítico-carbonatado, en la que se intercalan algunos cuerpos de rocas volcánicas y volcanoclásticas de carácter básico.

Durante el Cretácico superior, el sector de la cuenca Vascocantabrica situado al sur del Anticlinorio de Bilbao (Unidad de Gorbea), estaba ocupado por un sistema de plataforma meridional que pasaba hacia el norte a plataforma distal.

Dentro de la unidad de Gorbea, los materiales del Cretácico superior afloran en una extensa franja al norte del sinclinal de Miranda-Treviño-Urbasa, constituyendo una serie monoclinal buzante al sur. Aparecen también al suroeste de dicha estructura, en la sierra de Árcena, donde presentan características algo distintas, e integran los anticlinales de Lahoz y de Sobrón.

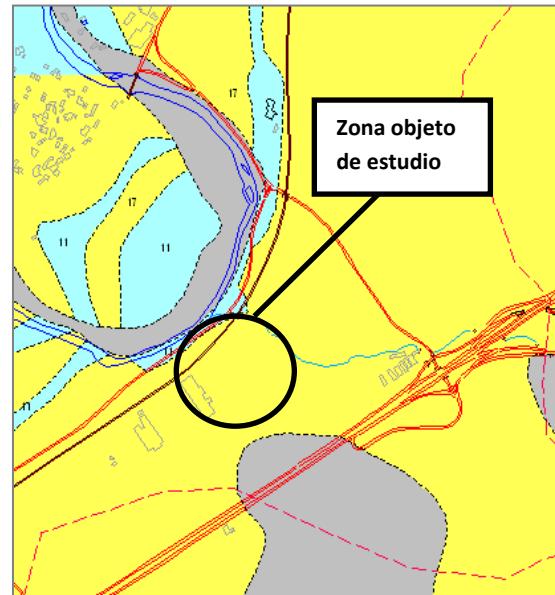
Por último, se describen los materiales del Cretácico superior en el flanco sur del sinclinal de Miranda-Treviño-Urbasa, los cuales se encuentran implicados en el cabalgamiento de la Sierra de Cantabria.

### 5.1.3.-Litología.

La zona objeto del estudio está formada por una alternancia irregular de calizas nodulosas y margas, dispuestas en bancos centimétricos en general y hasta decimétricos en ocasiones. Los estratos “duros”, salvo en el caso de los tramos basales que pueden ser de margocaliza o caliza arcillosa, con calcarenita a veces bioclásticas, con abundante fauna de equinodermos, corales, rudistas y otros bivalvos.

Siguiendo la línea evolutiva de progresivo aumento de la contaminación arenosa, la alternancia centimétrica de calizas nodulosas y margas evoluciona hacia techo a un conjunto constituido principalmente por margas arenosas oscuras y limolitas calcáreas.

Estos materiales intercalan aun frecuentes niveles de calizas nodulosas o paquetes poco potentes y discontinuos de areniscas calcáreas.



Litología	
01 - Depósitos superficiales	
11 - Calizas impuras y calcarenitas	
17 - Alternancia de margocalizas, margas calizas y calcarenitas	

En algunos casos, estas intercalaciones tienen entidad cartográfica y se han diferenciado, la alternancia centimétrica de calizas nodulosas y margas con areniscas calcáreas, que se presentan en niveles de potencia decimétrica a métrica, aislados o en paquetes, en los que la laminación paralela y la estratificación cruzada son estructuras caracterizadas.



## 5.2.- EDAFOLOGÍA.

Los principales factores que intervienen en el desarrollo y formación de un suelo son el clima, los organismos, y la litología.

La zona objeto de estudio se desarrolla un suelo que antiguamente pertenecía a tierras de cultivo. Las tierras de cultivo son dedicadas a la obtención de productos agrícolas: cultivos herbáceos, barbecho, posío, cultivos leñosos, cultivos en invernadero y huertos familiares.

En cuanto a las recomendaciones y restricciones se refiere, la zona objeto de estudio se cataloga como “Cauce” debido a que el emplazamiento se localiza junto al río Zandorra



## 5.3.- GEOMORFOLOGÍA.

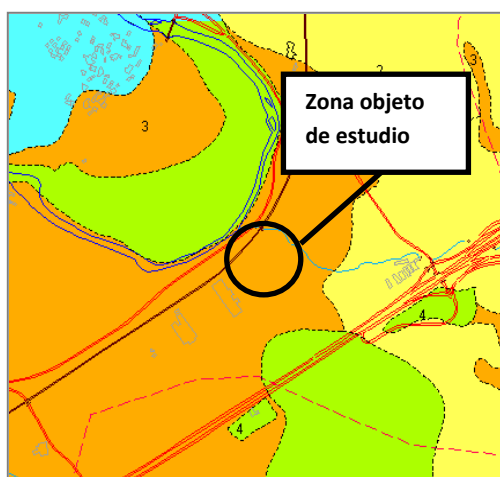
El emplazamiento se desarrolla sobre una vertiente. La vertiente es una superficie topográfica que se haya inclinada en su punto alto, entre picos, crestas o todo aquel punto elevado de un relieve, hasta llegar a su parte baja en la llamada vaguada.

La vertiente puede tener distintos perfiles, de acuerdo a la acción de la erosión y a las características rocosas del terreno. Además es muy habitual que los ríos y arroyos fluyan por las vertientes.



Geomorfología
Aluvial
Barrancos y cauces de fondo plano
Campo de dolinas
Cantera
Cantera en lapiaz cubierto
Deslizamiento rotacional
Escombreras y rellenos
Lapiaz cubierto
Terraza
Vertiente 1
Vertiente 2
Vertiente 3
Zona sin información

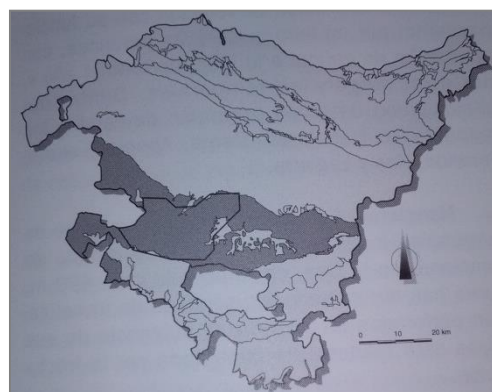
El área objeto de estudio tiene un espesor de regolito de **1 a 2m**. En el municipio el espesor de regolito es variable, debido a que al norte y al sur del emplazamiento se alcanzada un espesor de 2 a 4 metros y en cambio en algún punto de la localidad no supera el metro.



Espesor de regolito
(1) - Espesor de 0 a 0.5 m
(2) - Espesor de 0.5 a 1 m
(3) - Espesor de 1 a 2 m
(4) - Espesor de 2 a 4 m

#### 5.4.- HIDROGEOLOGÍA.

El emplazamiento objeto de estudio, forma parte del Dominio Hidrogeológico Plataforma Alavesa, concretamente de la **Unidad Hidrogeológica de Subijana**. Esta Unidad dibuja una franja irregular situada al Oeste de Vitoria-Gasteiz, que se prolonga por su parte occidental hasta el límite de la Comunidad Autónoma del País Vasco.



Dentro de la Unidad de Hidrogeológica de Subijana, se ha optado por la subdivisión de 5 áreas, donde la zona objeto de estudio forma parte de la **Subunidad Nanclares**.





La zona objeto de estudio presenta una permeabilidad baja por fisuración y se localiza en un área de vulnerabilidad baja.

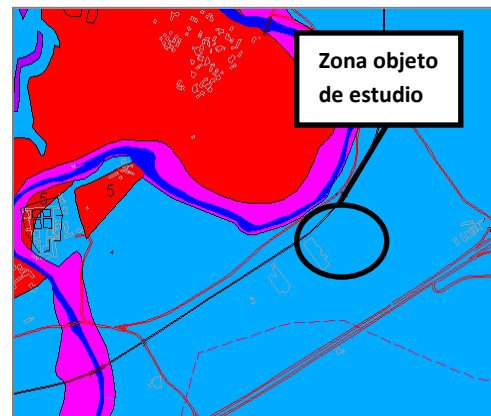
La recarga al sistema se produce por infiltración de la lluvia útil sobre los afloramientos permeables. La circulación es mayoritariamente en dirección Sur, hacia surgencias no visibles en el cauce del río Zadorra y hacia surgencias de menor entidad y carácter ligeramente termal.







La circulación se realiza preferentemente a favor de fracturas de pequeña entidad, con la salvedad de importantes conductos desarrollados hacia el techo de las calizas y, más frecuentemente, en las margocalizas suprayacentes.

Donde sí ejerce un importante control en el flujo las grandes fracturas es la surgencia principal de Nanclares. Se trata de fracturas subverticales de dirección NE-SO, que permiten una descarga bastante regulada del acuífero, confinado en este punto.

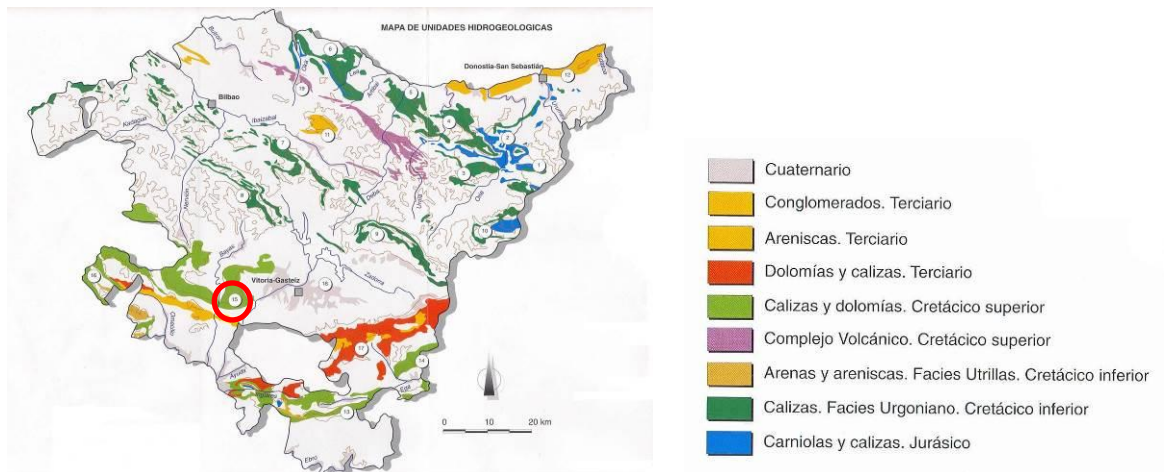


Permeabilidad	
	2 - Permeabilidad media por fisuración
	3 - Permeabilidad baja por fisuración
	4 - Permeabilidad alta por porosidad
	5 - Permeabilidad media por porosidad



Vulnerabilidad	
	1 - Vulnerabilidad muy baja
	2 - Vulnerabilidad baja
	3 - Vulnerabilidad media
	4 - Vulnerabilidad alta
	5 - Vulnerabilidad muy alta
	Cauce

La subunidad Nanclares presenta unos recursos renovables de  $14,5 \text{ Hm}^3/\text{año}$  (460 l/s de caudal medio equivalente) congruentes con la aportación del grupo de surgencias de Nanclares (440 l/s). El pequeño volumen restante es drenado por las surgencias menores del área.



### 5.5.- HIDROLOGÍA.

La zona de estudio forma parte de la Unidad Hidrológica de Zadorra, dentro de la subcuenca Zadorra, en Nanclares.



Unidad Hidrológica Zadorra



Zona objeto de estudio

El área de la cuenca superficial de la Unidad Hidrológica de Zadorra es de  $1361,28 \text{ km}^2$ , de los cuales  $263,14 \text{ km}^2$  están fuera de la CAPV. Esta Unidad Hidrológica se desarrolla en la provincia de Alava.

La subcuenca de Zadorra tiene una superficie de 395,02 km<sup>2</sup>, de los cuales 48,38 km<sup>2</sup> están fuera de la CAPV.

Junto al emplazamiento, transcurre el río más importante de la provincia de Alava, el río Zadorra.

Este río, nace en las estribaciones de la Sierra de Entzia, al este de Agurain, y se dirige al noroeste para ser represado en el Embalse de Ullibarri-Ganboa tras recoger las aguas del Valle de Barrundia. Sus afluentes y subafluentes son Urkiola, Albina, Alegría o Dulantzi, Zalla y Ihuda (más conocido como Ayuda).



Atraviesa los municipios de Agurain, Ullibarri, Ganboa, Abetxuko, el norte de Vitoria-Gasteiz y Nanclares de la Oca. Desemboca en el Ebro, entre Zambrana y Miranda de Ebro, lo cual quiere decir que tiene la vertiente mediterránea.

El Zadorra es un río eminentemente alavés, aunque parte de su cabecera se encuentra en Bizkaia. Limita al Oeste con la divisoria de aguas que establecen las sierras de Tuyo, Badaia y Arrato; por el Este con los montes de Izki e Iturrieta; al Norte limita con las cuencas cantábricas de Ibaizabal y Deba y sierras de Elgea y Urquilla; y al Sur con la cuenca del Inglares, con la formación montañosa que comprende los picos de Chulato, Moraza y Belabra.







## 5.6.- VEGETACIÓN.

La zona está enclavada dentro de la denominada región Eurosiberiana, provincia Atlántica y sector Cántabro-Euskaldun.

La zona de estudio presenta una vegetación potencial marcada por una composición florística de los valles cantábricos alaveses.

Estos valles se singularizan del ambiente atlántico porque en ellos el dominio del quejigo (*Q.faginea*) adquiere un mayor protagonismo, gracias a su mayor luminosidad y al asomo de sequía estival.



Vegetación potencial	
	Alameda-aliseda mediterránea y/o de transición
	Carrascal montano con boj
	Carrascal montano seco
	Hayedo calcícola o eutrofo
	Quejigal subcantábrico
	Robledal eutrofo subatlántico



Junto al emplazamiento también aparecen alisedas, donde la mayor parte de los ejemplares se observan junto a los cursos de agua.

#### **5.7.- FAUNA.**

La zona objeto de estudio se encuentra aproximadamente a 110 metros del río Zadorra. Este río, se encuentra dentro de la Red Natura 2000, donde está catalogado como una Zona Especial de Conservación. Además, el río Zadorra tiene un gran valor faunístico, debido a que está catalogado dentro de la Red de corredores ecológicos como un conector de especial interés. También, señalar que en este río se ha aprobado un plan de gestión para la fauna amenazada como el visón europeo y el avión zapador.

#### **5.8.- PAISAJE.**

La competencia entre las influencias atlántica y mediterránea, la morfología del relieve, en particular la orientación de las laderas, y la diversidad del sustrato geológico y edáfico convierten a las comarcas centrales de Álava en un área de gran diversidad florística y de múltiples contrastes, con una gran riqueza medioambiental y paisajística.

Sin embargo, las zonas urbanas y el polígono industrial donde se ubica el emplazamiento disminuye la calidad paisajística de la zona.

#### **5.9.- METEOROLOGÍA.**

La zona media o zona de transición de Euskal Herria, que ocupa gran parte de Álava/Araba, se presenta como una zona de transición entre el clima oceánico y el clima mediterráneo, predominando las características atlánticas, ya que no existe un auténtico verano seco.

Clima subatlántico: Comprende los Valles Occidentales de Álava/Araba y la Llanada Alavesa, continúa siendo del tipo atlántico, si bien con precipitaciones menores que en la vertiente atlántica.

Clima Submediterráneo: Más al sur, en una zona que comprende aproximadamente Trebiño, Montaña Alavesa, se va pasando a un tipo mediterráneo, es decir, a un clima templado con verano más cálido y algo más seco, y con lluvias anuales moderadas.

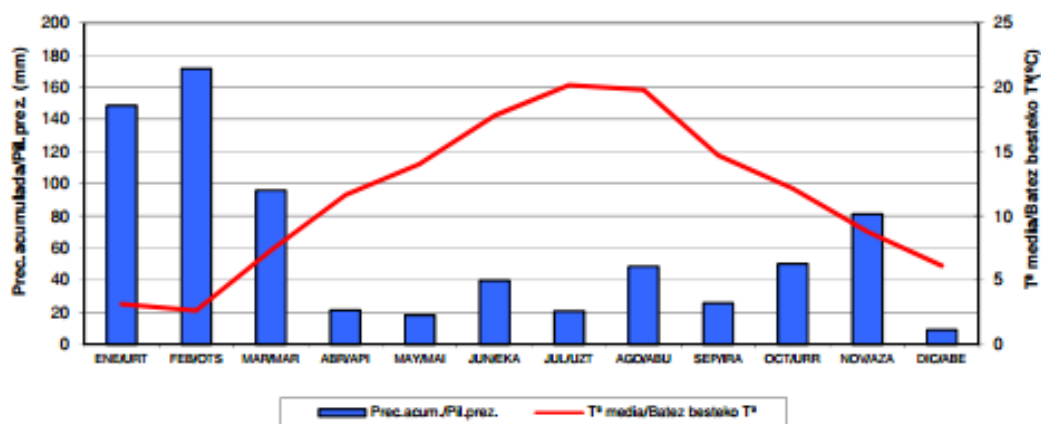
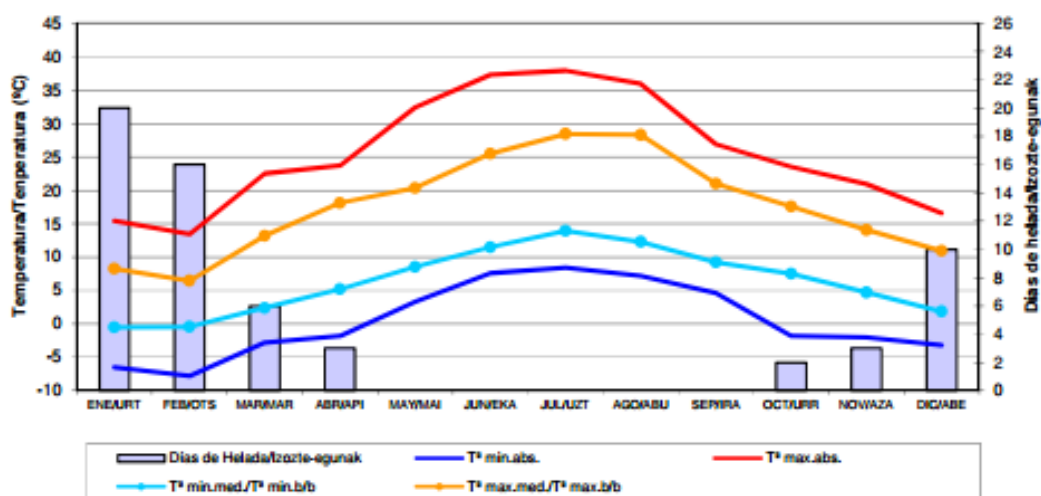
Las fechas de las primeras y de las últimas heladas, las cuales tienen también una repercusión agrícola importante, varían también bastante a lo ancho del territorio vasco. En cuanto a las

fechas extremas de heladas, éstas pueden prolongarse hasta bien entrado Mayo en la Llanada Alavesa y en Vitoria/Gasteiz se han conocido heladas incluso en los primeros días de Junio.

El Gobierno Vasco tiene distribuidas a lo largo del territorio una red de estaciones meteorológicas que describen con más detalle las características climatológicas específicas de cada zona. La estación más próxima respecto al emplazamiento, se localiza en el núcleo Urbano de Subijana.

Los datos extraídos de la citada estación, correspondientes al año 2015, reflejan una precipitación total de 730,6 l/m<sup>2</sup>, y una temperatura media de 11,5 °C, siendo la humedad relativa media del 85,7%. Las precipitaciones máximas se producen en los meses de enero y febrero.

### Subijana



## **6.- ACTIVIDAD ACTUAL.**

---

### **6.1. DESCRIPCION DEL EMPLAZAMIENTO.**

La parcela objeto de este estudio se sitúa en el polígono industrial Subillabide en término municipal de Iruña de Oca (ver **Figura 1**).

Iruña de Oca es un municipio de la provincia de Alava, que actualmente cuenta con una población de 2.887 habitantes y una superficie de 53 km<sup>2</sup>.

El municipio de Iruña de Oca se formó en 1976 por la fusión de los municipios de Iruña (Alava) (Villodas y Trespuentes) y Nanclares de la Oca (Nanclares de la Oca, Ollávarre y Montevite).

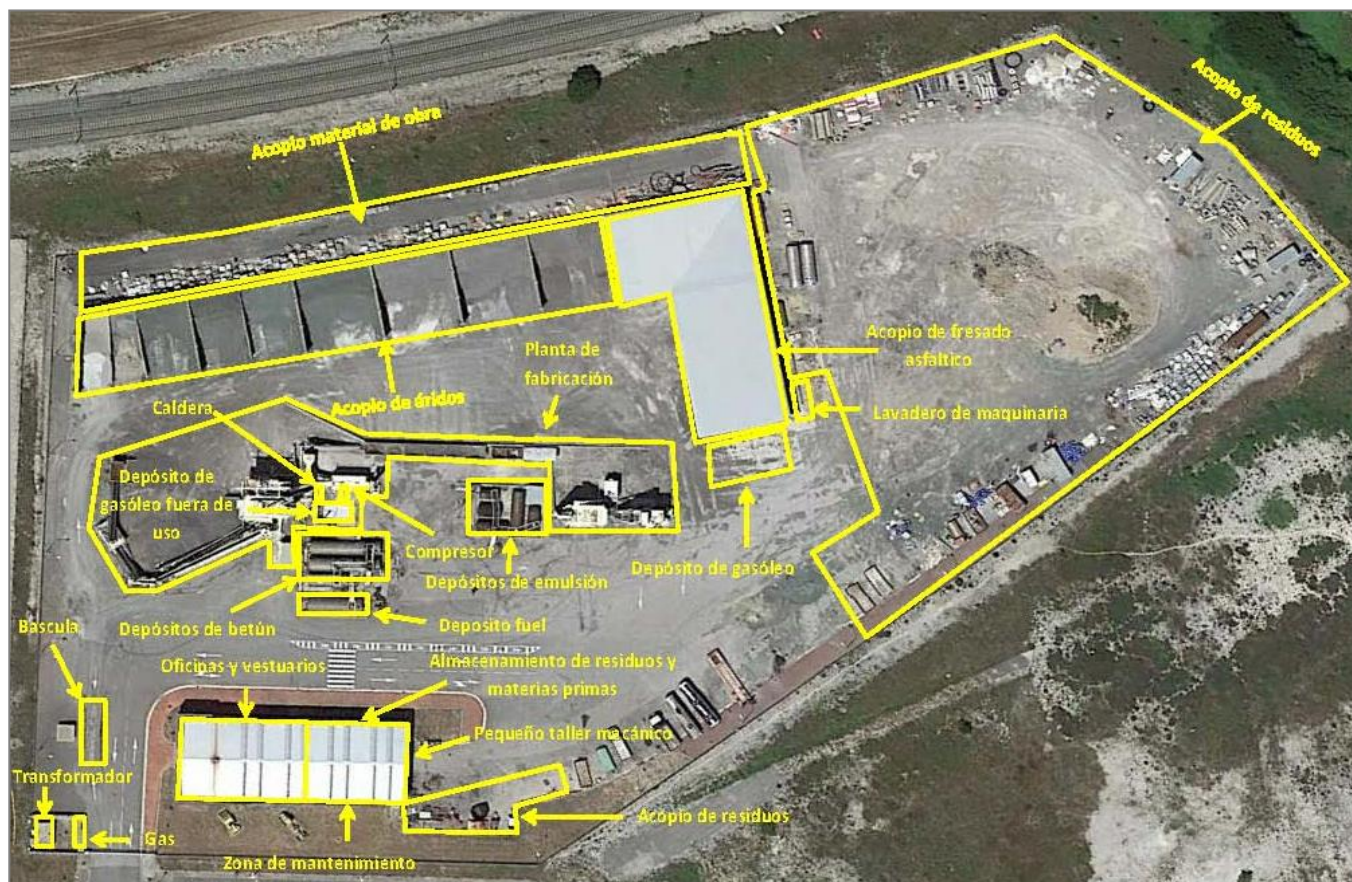
Nanclares de la Oca es la capital del municipio que está situado en la parte central de la provincia, al S.O. de Vitoria. El relieve en general es montañoso, oscilando sus alturas entre 1.000 al N. y 498 m. Limita al N. con la comunidad Sierra Brava de Badaya y el antiguo término de Iruña al S. con los términos burgaleses de Puebla de Arganzón y Condado de Treviño, al E. con el antiguo término de Iruña, Vitoria-Gasteiz y al O. con Ribera Alta.

Históricamente la economía de Iruña de Oca se ha basado en la agricultura y en la pequeña ganadería, ya que el municipio alberga buenas tierras para el cultivo.

#### **6.1.1. Parcela.**

El emplazamiento en el que se ubica la planta de elaboración de aglomerado asfáltico para la fabricación de firmes y pavimentos asfálticos, se localiza en el polígono industrial de Subillabide en el término municipal de Iruña Oca.





La planta cuenta con una superficie aproximada de 25.803 m<sup>2</sup>, de los cuales 1.766 m<sup>2</sup>, están bajo cubierta.

La actividad de la planta comenzó en el año 2005 mediante oportuna licencia de actividad y continúa hasta el día de hoy.

La mayor parte de la superficie de la parcela se encuentra al aire libre, llevándose a cabo la fabricación del aglomerado asfáltico a la intemperie.

Actualmente, casi toda la superficie de la parcela donde se ejerce la actividad de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos cuenta con solera de hormigón o de aglomerado asfáltico.

Tal y como se observa en las imágenes adjuntas, la parcela se distribuye en dos áreas. Un área está destinada al proceso productivo, mientras que la otra, se utiliza para el almacenamiento de materiales y residuos procedentes de las obras de CAMPEZO



Área destinada al proceso productivo



Área destinada para el almacenamiento de materiales y residuos procedentes de las obras de CAMPEZO

### **Área destinada al proceso productivo.**

- A la entrada a la parcela, se localizan el transformador, la instalación de gas y la báscula donde se realizan las labores de registro de entrada y pesaje de camiones.



Transformador



Instalación de gas



Báscula

En la entrada, también se localiza un edificio, el cual está dividido en dos áreas. En un área, se localizan las oficinas y vestuarios, mientras que en la otra área se encuentra un pequeño taller mecánico y una zona para el almacenamiento de materias primas y almacenamiento de residuos.



Edificio principal



Oficinas



Vestuarios





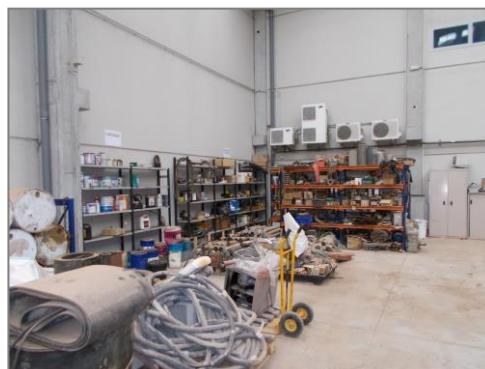
Pequeño taller mecánico



Zona de mantenimiento y reparaciones



Punto limpio



Almacenamiento de materias primas auxiliares

- En la parte central de la parcela, se ubica la planta de producción con sus diferentes elementos: caseta de control, caldera, compresor, chimenea, depósitos de betún, fuel, emulsión, un depósito de gasóleo en desuso, cintas transportadoras, tolvas, etc.



Planta de producción



Depósitos de betún



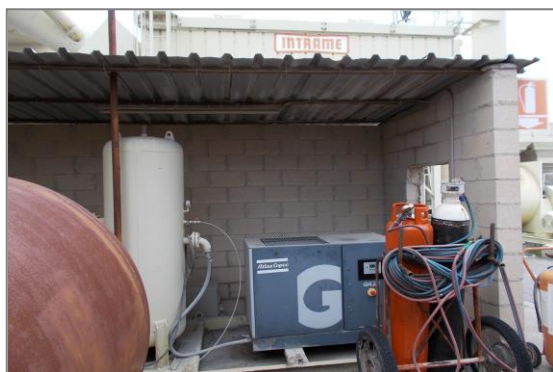
Depósito de fuel



Depósitos de emulsión



Depósito de gasóleo fuera de uso



Compresor



Caseta de control



Chimenea



Caldera



Cinta transportadora



Tolvas

En esta zona, también se encuentra el punto de carga del producto final, donde después de todo el proceso productivo, se obtiene el asfalto ya elaborado para que el camión lo transporte a su destino final.



Punto de carga producto final



En la zona donde se encuentra la planta de aglomerado asfáltico, también se observa que existe un acopio de residuo del fresado asfáltico. Este acopio, se deberá retirar y gestionar mediante gestor autorizado.



Acopio de fresado asfáltico

- Al norte de este área, existe una zona destinada para el almacenamiento de los áridos empleados en la fabricación de aglomerado asfáltico, tanto cálcicos como ofíticos.



Almacenamiento de áridos

Junto a la zona de almacenamiento de áridos cálcicos y ofíticos, existe una zona destinada para el futuro almacenamiento de los residuos procedentes del fresado asfáltico, la cual se encuentra bajo tejavana. Durante la visita, se observa un acopio de fresado asfáltico, que deberá ser gestionado mediante gestor autorizado.



Acopio de fresado

Colindante a este pabellón se localiza una zona de repostaje para los vehículos de la planta, donde se localiza un depósito de gasóleo subterráneo.



Depósito de gasóleo subterráneo

Detrás de la edificación que está destinada para el futuro almacenamiento de los residuos del fresado, se localiza una zona para el lavado de vehículos.



Lavadero de vehículos

- Al sur emplazamiento, se observan varios residuos a la intemperie junto al edificio principal. Estos residuos se deberán retirar y trasladar al punto limpio para su posterior gestión.



Acopio de residuos

Área destinada para el almacenamiento de materiales y residuos procedentes de las obras.

- Al este de la parcela, existe un área donde CAMPEZO acopia residuos y almacena materiales procedentes de sus obras. Esta zona se encuentra a la intemperie y carece de solera en alguna zona. Los residuos diseminados por toda la superficie de dicha área se deberán retirar y gestionar mediante gestor autorizado.



Acopio de residuos

**6.1.2. Colindantes.**

La parcela objeto de estudio se encuentra en el polígono industrial Subillabide. Este polígono industrial, limita al norte con el río Zadorra, y al sur con la autopista A-1.

La planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos se encuentra aproximadamente a 1 km del núcleo urbano de Villodas.





Localización de la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos

### 6.1.3. Relación de superficies.

La distribución interior de la planta es la siguiente:

ZONA	SUPERFICIE aprox (m <sup>2</sup> )
Superficie cubierta	1.626,81m <sup>2</sup>
Superficie a la intemperie	25.803 m <sup>2</sup>

Las zonas cubiertas están destinadas para oficinas y vestuarios, zonas de mantenimiento, almacenamiento de las materias primas, almacenamiento de residuos, mientras que la zona a la intemperie está destinada, para el proceso productivo de la planta de fabricación, carga del producto, almacenamiento de material de obra y almacenamiento de residuos procedentes de las obras.

En la **Figura 2**, se incluye plano de distribución interna de la planta.

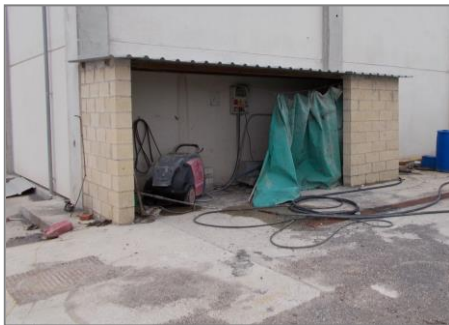


#### 6.1.5. Redes.

Se dispone de un sistema para recoger, los flujos de agua que puedan existir en la planta y canalizarlos de manera adecuada.

En la planta de reciclado de asfalto se localiza una zona para el lavado de vehículos. Las aguas residuales procedentes de la limpieza de la maquinaria, se dirigen a una arqueta desarenadora/desengrasante. Una vez decantados los sólidos en suspensión y separados los aceites y las grasas, las aguas se dirigirán a la red de drenaje de la planta.

Por otro lado, las aguas de lluvia, así como la de los riegos se dirigen por pendiente hacia las arquetas; que al igual que aguas residuales procedentes de los vestuarios y oficinas, se gestionan mediante su conexión a la red general del polígono industrial.



Lavadero de vehículos



Arqueta



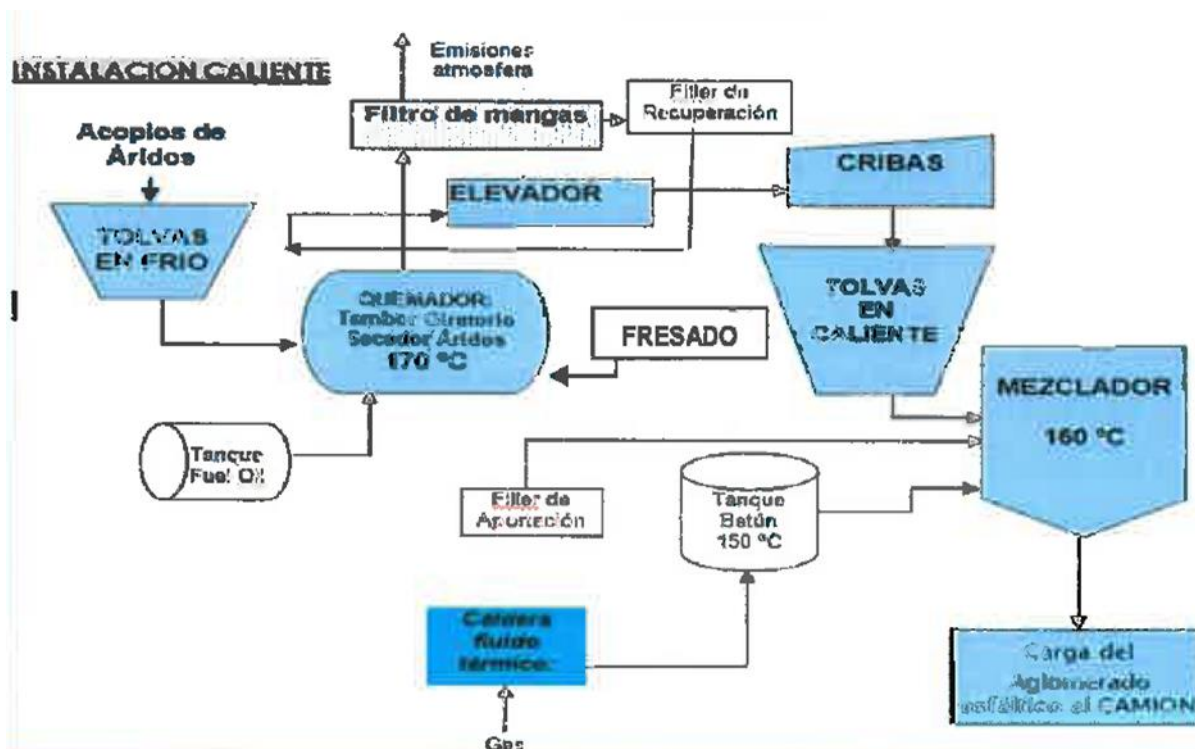
Arqueta de conexión a la red general del polígono

En la **Figura 3** se adjunta el plano de la red de drenajes.

## 6.2. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD.

La planta que CAMPEZO tiene en el polígono industrial Subillabide se dedica a la fabricación de firmes y pavimentos asfálticos.

El proceso de fabricación del aglomerado asfáltico, en el que se emplea el residuo como parte de la materia prima, se puede ver en el siguiente esquema y se describe a continuación:



### 1. ALIMENTACIÓN DE ÁRIDOS NATURALES EN FRÍO:

Los áridos se almacenan en acopios diferenciados por su naturaleza, ofitas o calizas, y por tamaños. Mediante una pala cargadora se alimentan las tolvas, que dosifican la cantidad necesaria de cada tamaño a la planta de fabricación.

### 2. SECADOR (MECHERO-QUEMADOR):

Los áridos fríos son alimentados a través de cinta transportadora al tambor secador donde una corriente de aire caliente producida por un ventilador depresor y por un quemador, consigue la temperatura necesaria para el secado de los áridos y alcanza la temperatura necesaria para su posterior envuelta con el betún. Así mismo, en este proceso de

calentamiento se produce una separación del polvo (tamaños inferiores a 1mm) que aportan los áridos finos principalmente del resto de tamaños, que una vez secos, calientes y limpios pasan a través de un elevador de cangilones a las cribas.

La mezcla de polvo más los gases de combustión, pasan del secador al separador por impacto (filtro de mangas), a través de un conducto metálico que forma parte del circuito depresivo, forzada por el ventilador-extractor que trabaja al final del circuito. En el separador por impacto, las partículas de polvo más pesadas son separadas por efecto del choque de la corriente de aire con una chapa, cayendo al fondo de dicho separador, de donde se transportan mediante un tornillo sinfín al elevador de cangilones que lo deposita en un silo. Por lo tanto, los gases de combustión que se liberan por la chimenea salen limpios de partículas.

El material de fresado a reutilizar se incorpora en el **final del circuito del secador**, en un anillo que dispone el tambor secador para tales efectos, de tal forma que no entra en contacto con la llama, pasando finalmente a incorporarse al resto de mezcla de áridos naturales calentados donde pasan a través del elevador de cangilones a las cribas.

### **3. CRIBADO DEL ÁRIDO EN CALIENTE:**

Una vez el árido seco y caliente, se criba de nuevo mediante vibración separándose en varios tamaños y almacenándolo en tolvas en caliente para posteriormente dosificarlo según el tipo de mezcla deseado. A través de unos conductos pasan a la báscula de áridos que pesa acumulativamente cada fracción, según la fórmula de trabajo deseada. Después de la pesada de los áridos que componen cada amasada, la báscula los descarga en la mezcladora.

### **4. MEZCLADOR:**

En el mezclador de paletas se produce la mezcla física entre los áridos, betún y polvo mineral, componentes de una mezcla bituminosa. Una vez cargado el árido en el mezclador se procede a la descarga del betún y el polvo mineral, según la fórmula de trabajo, manteniéndose la mezcla durante unos segundos mezclándose para así obtener el producto final a una temperatura de  $<165^{\circ}\text{C}$  dependiendo del tipo de betún y tipo de mezcla.

El betún asfáltico se dosifica a la mezcla a una temperatura aprox.  $150\text{-}170^{\circ}\text{C}$ , según el tipo de betún. Éste se almacena en tanques verticales calorifugados mediante caldera de

fluido térmico para que la viscosidad del mismo sea la adecuada para su correcta envuelta con el árido.

#### **5. COMPUERTA DE SALIDA:**

Una vez fabricada la mezcla bituminosa sale por la compuerta de salida para su recogida en el camión.

#### **6. RECOGIDA CAMIÓN:**

Finalmente, el camión recoge el material y lo transporta a destino, este material en el transporte va tapado para evitar la pérdida de temperatura y posteriormente se procede a la extensión del aglomerado en el punto de destino.

Cabe señalar, que el producto se fabrica a medida que se solicita, no acumulándose producto final en el emplazamiento.

#### **6.3. ALMACENAMIENTO.**

La planta dispone de varios puntos en los que se lleva a cabo almacenamiento de diferentes materiales.

Por un lado se almacenan los áridos calizos y ofíticos (denominados áridos fríos) y junto a ellos, se almacenarán los residuos del fresado asfáltico.

Para el almacenamiento de los materiales de obra se disponen de dos zonas diferenciadas.

En la planta, existen varios depósitos donde se almacenan: betún, fuel, gasoil, y emulsificante para asfalto.

En el emplazamiento, también se localiza una zona de mantenimiento donde se almacenan el resto de materias primas.

##### **a) Almacenamiento de áridos calizos y ofíticos y de los residuos del fresado asfáltico**

El acopio de los residuos, hasta su empleo como parte de la materia prima en el proceso de fabricación de nuevo asfalto, se realizará en un pabellón bajo cubierta que se encuentra



semicerrado por 3 de sus 4 costados. Un lado permanece abierto para facilitar la carga y descarga de los materiales.

Durante la visita se observó un acopio de residuos procedente del fresado asfáltico que deberá ser gestionado mediante gestor autorizado.

El almacenamiento de los áridos se realiza a la intemperie. Los acopios están separados por muros de hormigón para que los distintos tipos de áridos no se mezclen.



Acopio de fresado



Almacenamiento de áridos

#### **b) Almacenamiento de materiales de obra**

El almacenamiento de los materiales de obra se realiza a la intemperie en dos zonas. Una se localiza en la zona destinada al proceso productivo y otra en la zona donde se acopian además de los materiales de obra, varios residuos procedentes de las mismas.



Acopio de material de obra



Almacenamiento de material de obra

### c) Almacenamiento en depósitos



Depósitos de betún



Depósito de fuel



Depósito de gasóleo subterráneo



Depósitos de emulsión

Los depósitos de emulsión, de betún y de fuel se encuentran a la intemperie, mientras que el depósito de gasoil es subterráneo. Los depósitos de betún carecen de cubeto y de solera.

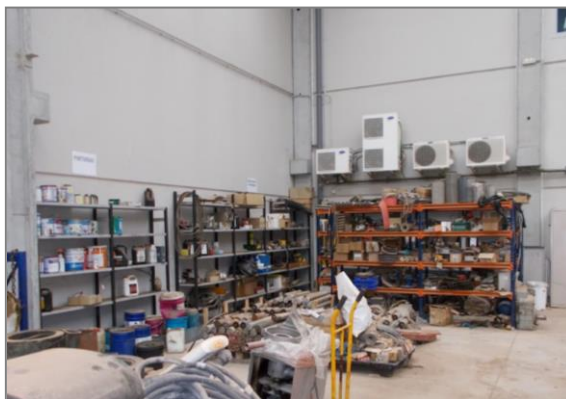
Únicamente se tiene constancia de la inscripción del depósito de gasóleo subterráneo en el registro de industria.

### d) Almacenamiento de materias primas:

En la zona de mantenimiento se almacenan aquellas materias primas/ auxiliares necesarias para el desarrollo de los procesos y uso habitual de los operarios. El almacenamiento se realiza sobre solera de hormigón, bajo cubierta.

Los productos son almacenados en sus envases originales, contenedores, bidones y/o garrafas, botes de pequeño volumen.

Aquí se observa la presencia de aceites, lubricantes y herramientas para la reparación mecánica de pequeñas averías.



Almacenamiento de materias primas/auxiliares

#### 6.4. DEPÓSITOS.

En la planta se localizan, 3 depósitos de betún, 3 depósitos de emulsificante y un depósito de fuel en superficie; y un depósito de gasoil subterráneo.

##### 6.4.1. Depósito gasóleo subterráneo

En 2006 se instaló un depósito enterrado de acero de doble pared para el almacenamiento de gasóleo A de 60.000 litros de capacidad para uso propio de vehículos. El consumo anual de gasóleo en la planta de firmes y pavimentos es de 27.052 litros. Este depósito es el único que está inscrito en el registro de industria.

#### 6.5. ABASTECIMIENTO ENERGETICO.

Se dispone de 2 fuentes de suministro de energía: energía eléctrica y fuel.

##### 6.5.1 Energía Eléctrica.

La distribución de energía eléctrica es necesaria para el alumbrado, maquinaria y equipos eléctricos, etc,

Energía eléctrica	
POTENCIA ELÉCTRICA	
POTENCIA INSTALADA	1000KVA
POTENCIA CONTRATADA (máxima)	526 kW

Los datos de consumo del año 2015 fueron los siguientes:

- **Energía eléctrica comprada:** 108.886kWh.

Todo el sistema eléctrico se distribuye en el interior de la parcela, la cual dispone de:

- **1 transformador.** Se encuentra al norte del emplazamiento, en un espacio de acceso restringido.
- **1 compresor.** Se encuentra en la zona destinada a la producción, bajo tejavana.



Transformador



Compresor

### 6.5.2. **Fuel-oil**

En 2006 con la instalación de la planta de fabricación de firmes y pavimentos asfálticos se instaló un depósito aéreo de fuel-oil de 40.000 litros de capacidad. Se trata de un tanque de simple pared que dispone de cubeto de retención, el cual se utiliza como combustible del tambor secador para calentar los áridos del proceso productivo. El consumo anual de fuel-oil es de 51.000 kg.

### 6.5.3. **Gas**

En la planta se dispone de una instalación de gas natural para alimentar la caldera de fluido térmico de la planta. El consumo anual de gas en el año 2015 fue 65.776 kWh.

## 6.5. MATERIAS PRIMAS, AUXILIARES Y PRODUCTOS.

Las **materias primas** empleadas en la actividad de la planta de fabricación de firmes y aglomerados asfálticos son las siguientes:

1. Betún con un consumo anual 519.000 kg



2. Áridos: calizos y ofíticos, con un consumo anual 11.577.000kg
3. Emulsión bituminosa: con un consumo anual 171.000kg.

Entre las **materias auxiliares** que se utilizan en la planta de GRUPO CAMPEZO ubicada en el polígono industrial Subillabide, se encuentran las siguientes:

- **Filtros de aceite**
- **Aceites**

Los **residuos** generados en las instalaciones, derivan del proceso productivo, de los procesos auxiliares y de la actividad de oficina. Los residuos son gestionados periódicamente por gestor autorizado.

Se identifican los siguientes residuos asociados a la actividad:

RESIDUOS		
RESIDUOS DE CARÁCTER PELIGROSO (RP)		
RESIDUO	DESCRIPCIÓN	PROCESO/ SUBPROCESO
Baterías de plomo	Se generan por la actividad de la maquinaria Gestionado por gestor autorizado.	SUBPROCESO
Aceites usados	Residuo generado por mantenimiento de la maquinaria Gestionado por gestor autorizado.	SUBPROCESO
Envases contaminados	Envases que hayan tenido sustancias peligrosas Gestionado por gestor autorizado.	SUBPROCESO
Filtros Usados	Gestionados por gestor autorizado.	SUBPROCESO
RESIDUOS DE CARÁCTER NO PELIGROSO (RNP)		
Escombros de demolición sin seleccionar		
RESIDUOS ASIMILABLES A URBANOS (RSU)		
Utensilios de limpieza		Basura genérica
Papel y cartón		Plásticos
VERTIDO LÍQUIDO GENERADO		
Vertido	<p>Las aguas procedentes del lavado de vehículos se dirigen hacia una arqueta desarenadora/desengrasante y una vez tratadas se reconducen al sistema de drenaje de la planta.</p> <p>Las aguas pluviales y los posibles derrames, así como las aguas tratadas tras el proceso de lavado de vehículos y las aguas residuales sanitarias, se gestionan a través de la red general del polígono industrial.</p>	

## 6.6. PUNTO LIMPIO.

Dentro de la planta se dispone de una zona destinada para el punto limpio ubicada en el edificio de la entrada de la planta.

El punto limpio se localiza sobre solera en correcto estado, bajo tejavana y dispone de control de acceso.

La solera de esta zona presenta buen estado sin grietas ni fracturas, si bien presenta alguna pequeña mancha superficial.

Algunos residuos están segregados, identificados, etiquetados correctamente y cuentan con cubeto de retención. Existen algunos bidones que no cuentan con cubeto de retención y no están correctamente identificados.

Derivados de otros procesos de apoyo, como mantenimiento y servicios generales, se producen una serie de residuos peligrosos (envases contaminados, filtros de aceite, baterías, etc.)



Punto limpio

## 7.- EVALUACION DE LA CALIDAD DEL SUELO.

---

Durante la visita realizada en **mayo de 2016** a la planta que **CAMPEZO** tiene en el polígono industrial Subillabide ubicado en Iruña de Oca (Alava), se identificaron las fuentes de riesgo, se comprobó la existencia de focos de contaminación y se realizó una evaluación de la calidad del suelo sin datos analíticos.

En esta visita se inspeccionó el emplazamiento al objeto de obtener indicios de la posible afección a la calidad del suelo. Cabe destacar las siguientes observaciones:

- SIGNOS DE ÁREAS DEL SUELO: Se han detectado manchas o evidencias de derrames en varias zonas.



- TIPO DE SUELO: La planta no cuenta con solera de hormigón o de aglomerado asfáltico en toda la superficie y además se observan manchas superficiales.
- VEGETACIÓN: En las zonas de explotación y en las instalaciones existe vegetación; si bien, no es muy abundante.
- CARACTERÍSTICAS DE LA SEPARACIÓN DEL TERRENO CON TERRENOS CIRCUNDANTES: Existe separación física entre la parcela y los terrenos adyacentes mediante un muro-valla.
- MAQUINARIA: La principal maquinaria es la relacionada con el proceso de fabricación de los firmes y pavimentos de aglomerado asfáltico.
- LICENCIAS Y PERMISOS: La empresa consta de la correspondiente Licencia de Actividad.

Tras la visita al emplazamiento, se observa que la planta no dispone de suficientes medidas protectoras del suelo.

No se dispone de solera de hormigón en correcto estado en toda la superficie de la parcela; por lo que en caso de una posible contaminación al suelo no se descarta una potencial afección directa a la salud de las personas y del entorno más inmediato.

Si bien, los trabajos de mantenimiento, reparación, suministro de gasóleo y de aceites y almacenamiento de residuos peligrosos se realizan sobre solera de hormigón.

Los posibles riesgos detectados a tener en cuenta en la actividad son principalmente:

- Vertido o derrames.
- Fugas o roturas

En base a ello, se considera que el estado de la calidad del suelo en la planta de fabricación de firmes y pavimentos de aglomerados asfálticos, presenta indicios de contaminación por la actividad que ha desarrollado CAMPEZO en el emplazamiento.



## 8.- IDENTIFICACION DE FUENTES DE RIESGO.

Las fuentes identificadas en la actividad de **la planta de fabricación de firmes y pavimentos del GRUPO CAMPEZO en Iruña de Oca**, están directamente relacionadas con la actividad diaria de ésta.

Para la identificación de los focos contaminantes, así como sus riesgos asociados se ha seguido con las especificaciones establecidas en la *Guía Técnica de Identificación de Medidas Preventivas contra la Contaminación del Suelo* editada por IHOBE en 2008.

En las páginas siguientes se presenta un croquis con la ubicación actual de las fuentes de riesgo identificadas en el emplazamiento.

En la parcela de estudio, los focos potenciales de riesgo se encuentran agrupados básicamente en cinco secciones o zonas del emplazamiento (ver **Figura 4**):

### SECCIÓN 1: PLANTA PRODUCCIÓN

Se trata de la planta de fabricación ubicada en el centro del emplazamiento, donde se lleva a cabo la producción de los diferentes tipos de firmes y pavimentos. El foco sería la planta en sí misma, la cual cuenta entre otras instalaciones con un compresor y una caldera, así como los distintos depósitos para el almacenamiento de betún y fuel, y un depósito superficial de gasóleo que actualmente está fuera de uso y a la espera de dar de baja.



Detalle planta de producción

- **Planta fabricación (1.1.01):** El riesgo se relaciona con derrames, fugas o roturas de las conducciones en el proceso de producción.
- **Depósitos de betún (1.1.02):** El riesgo se relaciona con el derrame, fuga o rotura de los tanques.
- **Compresor (1.1.03.):** Los posibles riesgos derivan de una la posible fuga o derrame de aceites.
- **Caldera (1.1.04):** Los posibles riesgos derivan de una la posible fuga o derrame de aceites.

- **Depósito de fuel (1.1.05):** El riesgo se relaciona con el derrame, fuga o rotura del tanque.
- **Punto de carga del producto final (1.1.06.):** El riesgo aparece por el posible derrame del producto final en el momento de la carga.
- **Acopio del residuo del fresado asfáltico (planta)(1.1.07.):** El riesgo aparece por la posible lixiviación del residuo del fresado asfáltico.
- **Depósitos de emulsión (1.1.08):** por fugas, por corrosión o rotura de las paredes del tanque, o por derrames a la hora de cargar y descargar el tanque.
- **Depósito de gasóleo fuera de uso (1.1.09):** El riesgo se relaciona por los posibles derrames que se hayan podido producir, cuando el depósito se encontraba en funcionamiento.

## SECCIÓN 2: ZONA SUR DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN

Los principales riesgos de esta zona son: el pequeño taller mecánico donde se realizan tareas de mantenimiento y almacenamiento, el punto limpio, y los diferentes residuos que se localizan en la puerta del taller.



Detalle zona sur de la planta de producción

- **Acopio de residuos (sur) (2.1.01.):** El riesgo aparece por el derrame de los residuos.
- **Pequeño taller mecánico 1 (2.2.01).** El riesgo aparece por el posible derrame de sustancias contaminantes contenidas en el interior de las piezas a reparar y por la posible rotura o derrame de las materias primas auxiliares almacenadas.
- **Foso de reparaciones (2.2.02):** El riesgo aparece por el posible derrame de sustancias contaminantes contenidas en el interior de las piezas a reparar
- **Punto limpio (2.3.01).** El riesgo aparece por la posible rotura o derrame de los residuos almacenados.

### SECCIÓN 3: ENTRADA DEL EMPLAZAMIENTO

En la entrada del emplazamiento está situado el centro de transformación de la planta, junto a la báscula de pesaje de camiones y al edificio principal.

- **Transformador (3.1.01):** El riesgo aparece por las posibles fugas o derrames de aceite.



Transformador

### SECCIÓN 4: ZONA NORESTE DEL ÁREA DESTINADA AL PROCESO PRODUCTIVO

La zona se ubica al noreste de la planta de producción. Esta zona se localiza una edificación para el futuro almacenamiento del fresado asfáltico, un depósito subterráneo de gasóleo A para suministro de la maquinaria y una zona destinada para el lavado de vehículos.



Detalle de la zona noreste del área destinada al proceso productivo

- **Depósito de gasóleo subterráneo (4.1.01):** por fugas, por corrosión o rotura de las paredes del tanque, o por derrames a la hora de cargar y descargar el tanque.
- **Acopio del residuo del fresado asfáltico (pabellón) (4.1.02.):** El riesgo aparece por la posible lixiviación del residuo del fresado asfáltico.
- **Lavadero de vehículos (4.1.03.):** El riesgo se relaciona con derrames, fugas o roturas de las conducciones y/o arquetas.

## SECCIÓN 5: AREA NORESTE DEL EMPLAZAMIENTO

Esta zona, se ubica fuera de donde se produce el proceso productivo. Aquí se acopian los diferentes residuos y materiales procedentes de las obras de CAMPEZO.

- **Acopio de residuos (noreste) (5.1.01).** El riesgo aparece por la posible lixiviación de los residuos.



Acopio de residuos (noreste)



## 8.1. MEDIDAS PROTECTORAS INSTALADAS

La planta de fabricación de firmes y pavimentos de aglomerado asfáltico dispone de una serie de medidas correctoras y/o preventivas en la actualidad que hacen disminuir los niveles de riesgo.

### A) Medidas adoptadas en el diseño: preventivas y de defensa.

<b>DEPÓSITOS SUPERFICIALES</b> (Depósitos de emulsión, betún y fuel),	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Cubeto de retención para el caso del fuel y los depósitos emulsión</u></li> </ul>
<b>DEPÓSITOS SUBTERRANEO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Construcción según las normas estandarizadas, con materiales específicos, protección contra la corrosión, resistencia mecánica del tanque.</u></li> </ul>
<b>PUNTO LIMPIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Recipientes apropiados</u>, herméticos y con formas simples.</li> <li>• Buena ventilación en zonas de almacenamiento.</li> <li>• Sobre solera de hormigón impermeable, y bajo cubierta.</li> </ul>
<b>TRANSFORMADOR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Solera de hormigón.</u></li> <li>• <u>Acceso restringido</u></li> </ul>
<b>COMPRESOR Y CALDERA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Sobre solera.</u></li> </ul>
<b>LAVADERO DE VEHÍCULOS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Arqueta desengrasante/desarenadora</u></li> </ul>
<b>ACOPIO DEL RESIDUO DEL FRESADO ASFÁLTICO</b> (planta y pabellón)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Bajo Tejavana, el acopio de residuo de fresado asfáltico del pabellón</u></li> </ul>
<b>FOSO DE REPARACIONES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Bajo Tejavana</u></li> <li>• <u>Solera de hormigón impermeable</u></li> </ul>
<b>TALLER MECÁNICO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Bajo tejavana.</u></li> <li>• <u>Sobre solera de hormigón</u></li> </ul>

### B) Medidas Organizativas y Gestión de Instalaciones.

Entre las medidas organizativas y de gestión de las instalaciones, en el emplazamiento se pueden enumerar las siguientes:

- ✓ Mantenimiento de recipientes, tanques en buenas condiciones.
- ✓ Separación de sustancias de acuerdo a sus características.
- ✓ Gestión adecuada de Residuos.
- ✓ Correcta formación de los operarios.
- ✓ Pulverización de agua para evitar la dispersión de polvo y otras partículas en suspensión.

## 9.- CARACTERIZACION CUALITATIVA DE RIESGOS.

La caracterización cualitativa de riesgos consiste en un dictamen basado en toda la información cualitativa disponible. Esta evaluación permitirá la identificación de posibles signos e indicios de contaminación en el suelo, a través de la valoración de, por un lado, la calidad del suelo y por otro, la sensibilidad del entorno.

Para la evaluación de la calidad del suelo de forma cualitativa se ha tenido en cuenta la información disponible sobre las fuentes de contaminación, los indicios de afección al suelo y sobre el medio físico.

El objetivo de esta caracterización es definir un nivel de riesgo o nivel de intervención para cada uno de los riesgos evaluados. El **Nivel de Riesgo (NR)** se calculará según el **Nivel de Probabilidad (NP)** y el **Nivel de Consecuencia (NC)**.

El **Nivel de Probabilidad (NP)** se calcula a partir del Nivel de Deficiencia (ND)<sup>2</sup>, y el Nivel de Exposición<sup>3</sup> (NE);  $NP = ND \times NE$ .

### Niveles de Deficiencia

Nivel de deficiencia		ND	Significado
MD	Muy deficiente	10	Se han detectado factores de riesgo significativos que determinan como muy posible la generación de fallos. El conjunto de medidas preventivas existentes resulta ineficaz respecto al riesgo.
D	Deficiente	6	Se ha detectado algún factor de riesgo significativo que precisa ser corregido. La eficacia del conjunto de medidas preventivas existente se ve reducida de forma apreciable.
M	Mejorable	2	Se han detectado factores de riesgo de menor importancia. La eficacia del conjunto de medidas preventivas existentes respecto al riesgo no se ve reducida de forma apreciable.
A	Aceptable	-	No se ha detectado anomalía destacable alguna. El riesgo está controlado. No se valora.

Si el nivel de deficiencia resulta aceptable, no se obtiene un nivel de probabilidad, ni en consecuencia de riesgo, con lo que el riesgo no se valora.

<sup>2</sup> El Nivel de Deficiencia refleja la relación entre el conjunto de factores de riesgo asociados a una fuente concreta y su relación causal directa con un posible incidente o accidente ambiental.

<sup>3</sup> El Nivel de Exposición es una medida de la frecuencia con la que se materializa la afección al suelo

### Niveles de Exposición

Nivel de exposición		NE	Significado
EC	Continuada	4	La exposición de los medios receptores al contaminante es continuada. Exposiciones diarias o casi diarias.
EF	Frecuente	3	La exposición se repite a lo largo de una semana pero no continuas, serán de forma limitada en cuanto a duración y cantidad.
EO	Ocasional	2	La exposición no es algo habitual. Se producen episodios ocasionales.
EE	Esporádica	1	La exposición no ha llegado a tener lugar nunca o se produce de manera irregular a intervalos de tiempo. Exposiciones accidentales.

La determinación del **Nivel de Probabilidad** se visualiza en las siguientes tablas:

### Niveles de Probabilidad

		NIVEL DE EXPOSICIÓN			
		4	3	2	1
NIVEL DE DEFICIENCIA	10	MA - 40	MA - 30	A - 20	A - 10
	6	MA - 24	A - 18	A - 12	M - 6
	2	M - 8	M - 6	B - 4	B - 2

Nivel de probabilidad		NP	Significado
MA	Muy alta	24-40	Situación deficiente con exposición continuada de los medios receptores, o muy deficiente con exposición frecuente. Normalmente la materialización del riesgo ocurre con frecuencia.
A	Alta	10-20	Situación deficiente con exposición frecuente u ocasional, o bien muy deficiente con exposición ocasional o esporádica. La materialización del riesgo puede darse en repetidas ocasiones.
M	Media	6-8	Situación deficiente con exposición esporádica, o bien situación mejorable con exposición continuada o frecuente. Es posible que el riesgo se materializa alguna vez.
B	Baja	2-4	Situación mejorable con exposición ocasional o esporádica. No es esperable que se materialice el riesgo, aunque puede ser concebible.

Así, para el **Nivel de Consecuencia** se definen cuatro niveles, considerados según la consecuencia esperable en caso de materialización del riesgo.

### Niveles de Consecuencia

Nivel de consecuencia		NP	Significado
MG	Muy grave	100	Daños persistentes sobre receptores sensibles.
G	Grave	60	Daños persistentes sobre un medio poco sensible.
M	Medio	25	Daños limitados con posibilidades reducidas de migración.
L	Leve	10	Roturas, fugas, derrames, etc. fácilmente detectables sobre los que se puede actuar rápidamente y cuya afección es mínima.

Como se ha mencionado anteriormente, el **Nivel de Riesgo** se calcula en función del Nivel de Probabilidad y el de Consecuencia según la expresión:  $NR = NP \times NC$ .

### Niveles de Riesgo Asociado a valores numéricos

NR= NP X NC		NIVEL DE PROBABILIDAD			
		24-40	10-20	6-8	2-4
NIVEL DE CONSECUENCIA	100	I 2.400-4.000	I 1.200-2.000	I 600-800	II 200-400
	60	I 1.440-2.400	I 600-1.200	II 360-480	I 240 III 120
	25	I 600-1.000	II 250-500	II 150-200	III 50-100
	10	II 240	II 200 III 100	III 60-80	III 40 IV 20

Riesgo	
I	Situación crítica. Corrección urgente
II	Necesidad de medidas correctoras
III	Si es posible y está justificado técnica y económicamente, implantar medidas de mejora.
IV	No es necesaria intervención, salvo que un análisis más preciso lo justifique

Según la metodología aplicada para la evaluación cualitativa de los riesgos del suelo y las aguas desarrollada por IHOBE en el “*Procedimiento para la elaboración Informe Preliminar de la situación de un suelo*” se han caracterizado cualitativamente los riesgos asociados a los diferentes focos identificados en la actividad:



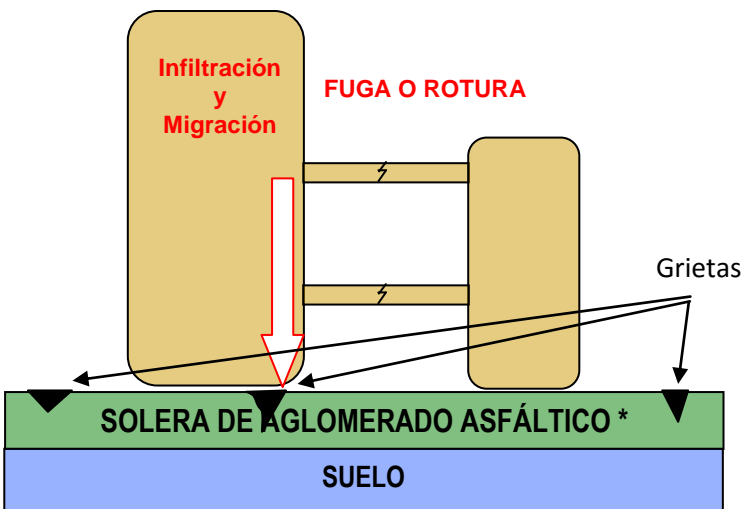

## Caracterización del riesgo

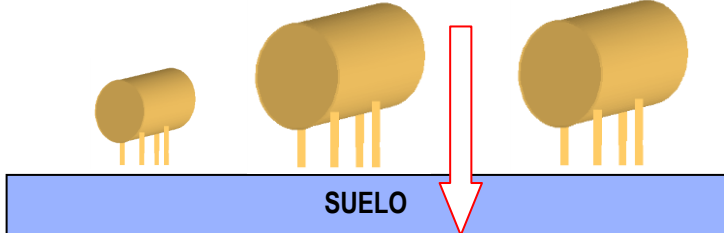


Denominación	Código	Riesgo	ND	NE	NP	NC	NR	
Planta fabricación	1.1.01	Fugas, o rotura	6	3	18	25	450	II
Depósitos de betún	1.1.02	Fugas, derrame o rotura	6	3	18	25	450	II
Compresor	1.1.03	Fugas, o rotura	2	1	2	10	20	IV
Caldera	1.1.04	Fugas, o rotura	2	1	2	10	20	IV
Depósito de fuel	1.1.05	Fugas, derrame o rotura	2	2	4	25	100	III
Punto de carga del producto final	1.1.06	Derrame	2	2	4	10	40	III
Acopio del residuo del fresado (planta)	1.1.07	Posible lixiviación	6	4	24	25	600	I
Depósitos de emulsión	1.1.08	Fugas, derrame o rotura	2	2	4	10	40	III
Depósito de gasóleo fuera de uso	1.1.09	Derrame	6	1	6	25	150	II
Acopio de residuos (sur)	2.1.01	Derrame o posible lixiviación	6	4	24	25	600	I
Pequeño taller	2.2.01	Fugas o roturas	2	1	2	10	20	IV
Foso de reparaciones	2.2.02	Fugas o roturas	2	1	2	25	50	III
Punto limpio	2.3.01	Fugas, derrame o rotura	2	3	6	10	60	III
Transformador	3.1.01	Fuga o rotura	-	1	1	10	10	IV
Depósito de gasóleo subterráneo	4.1.01	Fuga, derrame o rotura	2	3	6	100	600	I
Acopio del residuo del fresado (pabellón)	4.1.02	Posible lixiviación	2	4	8	10	80	III
Lavadero de vehículos	4.1.03	Fuga o rotura de aguas residuales	2	2	4	25	100	III
Acopio de residuos (noreste)	5.1.01	Derrame o posible lixiviación	10	4	40	25	1000	I

### Acciones según nivel de riesgo.


Denominación	Código	NR	ACCIÓN
Acopio del residuo de fresado asfáltico(planta)	1.1.07	I	Situación crítica. Corrección urgente
Acopio de residuos(sur)	2.1.01	I	
Depósito de gasóleo subterráneo	4.1.01	I	
Acopio de residuos (noreste)	5.1.01	I	
Planta fabricación	1.1.01	II	Necesidad de medidas correctoras
Depósitos de betún	1.1.02	II	
Depósito de gasóleo fuera de uso	1.1.09	II	
Depósito de fuel	1.1.05	III	Si es posible y está justificado técnica y económicamente, implantar medidas de mejora
Punto de carga del producto final	1.1.06	III	
Depósitos de emulsión	1.1.08	III	
Foso de reparaciones	2.2.02	III	
Punto limpio	2.3.01	III	
Acopio del residuo de fresado asfáltico(pabellón)	4.1.02	III	
Lavadero de vehículos	4.1.03	III	
Compresor	1.1.03	IV	No es necesaria intervención, salvo que un análisis más preciso lo justifique
Caldera	1.1.04	IV	
Pequeño taller mecánico	2.2.01	IV	
Transformador	3.1.01	IV	


A continuación, se incluyen las fichas de identificación de riesgos, en las que con toda la información se ha realizado una valoración de cada fuente potencial de contaminación del suelo, con el objeto de identificar, evaluar de forma cualitativa y controlar los riesgos para el suelo y las aguas subterráneas y superficiales, asociados directa, o indirectamente a las actividades de la empresa. (Ver también **Figura 5**).


Fuente	Planta de fabricación	Código	1.1.01
Proceso / Origen	Producción		
Sustancia	Betún, aceites, lubricantes...		
Cantidad	Desconocida		
Condiciones de almacenamiento	No aplica.		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos, fenoles, ácidos, bases y asbestos		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div>  <p>El diagrama ilustra un tanque de almacenamiento (fuente de riesgo) con una solera de aglomerado asfáltico. Se indican vías de dispersión como la infiltración y migración de sustancias, fugas o roturas, y grietas en la solera que permiten la contaminación del suelo.</p>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fugas o roturas	Filtración/ Arrastre	-	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
II	Nivel de deficiencia	Deficiente	
	Nivel de Exposición	Frecuente	
	Nivel de Consecuencia	Medio	
Observaciones			
Se recomienda mejorar el estado de la solera de aglomerado asfáltico, en aras a garantizar la impermeabilización del pavimento.			
Se adjuntan fotos.			
Fotos			
			



Fuente	Depósitos de betún	Código	1.1.02
Proceso / Origen	Proceso fabricación		
Sustancia	Betún		
Cantidad	Desconocida		
Condiciones de almacenamiento	Depósitos		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos, asbestos y metales pesados		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <p>FUGA O ROTURA</p> <p>Infiltración y Migración</p>  <p>SUELO</p>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fugas o roturas	Filtración/ Arrastre	-	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
II	Nivel de deficiencia	Deficiente	
	Nivel de Exposición	Frecuente	
	Nivel de Consecuencia	Medio	
Observaciones			
Se recomienda construir solera de hormigón impermeable.			
Se adjuntan fotos.			
Fotos			
<div></div>			




Fuente	Compresor	Código	1.1.03
Proceso / Origen	Fugas de aceite.		
Sustancia	Aceites y lubricantes.		
Cantidad	Desconocida.		
Condiciones de almacenamiento	No aplica.		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos (C10-C40).		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div><div>CUBIERTA</div><div>FUGA O ROTURA</div><div>Infiltración y Migración</div><div>COMPRESOR</div><div>SOLERA DE HORMIGÓN</div><div>SUELO</div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fuga o rotura	Filtración/ Arrastre	Sobre solera de hormigón impermeable.  Bajo cubierta.	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
IV	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Esporádica	
	Nivel de Consecuencia	Leve	
Observaciones			
Se adjuntan fotos.			
Fotos			
			


Fuente	Caldera	Código	1.1.04
Proceso / Origen	Calentar materias primas.		
Sustancia	Vapor de agua, sales minerales y sólidos disueltos.		
Cantidad	Desconocida.		
Condiciones de almacenamiento	Depósito.		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos.		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div><div>FUGA O ROTURA</div><div><div>Infiltración y Migración</div><div>CALDERA</div><div>SOLERA DE HORMIGÓN</div><div>SUELO</div></div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fuga o rotura	Filtración/ Arrastre	Sobre solera de hormigón impermeable	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
IV	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Esporádica	
	Nivel de Consecuencia	Leve	
Observaciones			
Se adjuntan fotos.			
Fotos			
			

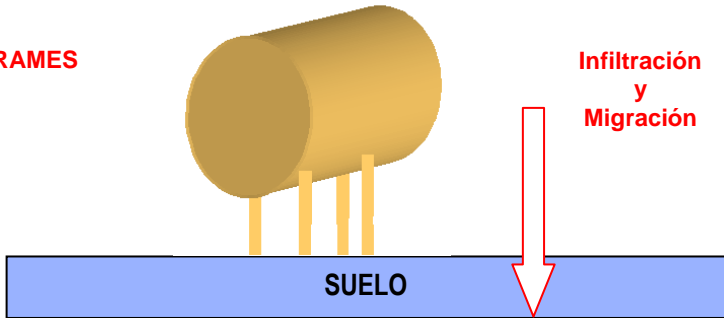

Fuente	Depósito de fuel	Código	1.1.05
Proceso / Origen	Suministro para el proceso de fabricación		
Sustancia	Fuel		
Cantidad	40.000l según la memoria del proyecto		
Condiciones de almacenamiento	Depósito superficial		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos, fenoles, ácidos, bases y asbestos		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Medios Receptores</div><div>Elementos de protección</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div><p>FUGA O ROTURA</p><p>FUEL</p><p>Infiltración y Migración</p><p>GRIETAS</p><p>Cubeto retención</p><p>SOLERA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO</p><p>SUELO</p></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fugas o roturas	Filtración/ Arrastre	Solera de aglomerado asfáltico.  Cubeto de retención.	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
III	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Ocasional	
	Nivel de Consecuencia	Medio	
Observaciones			
Se recomienda mejorar el estado de la solera de aglomerado asfáltico, en aras a garantizar la impermeabilización del pavimento.  Se adjuntan fotos.			
Fotos			
<div></div>			



Fuente	Punto de carga producto final	Código	1.1.06
Proceso / Origen	Carga del producto final.		
Sustancia	Aglomerado asfáltico		
Cantidad	Desconocida		
Condiciones de almacenamiento	No aplica		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos.		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Medios Receptores</div><div>Elementos de protección</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div><div>DERRAMES</div><div>Infiltración y Migración</div><div></div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Derrames	Filtración/ Arrastre	Solera de aglomerado asfáltico	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
III	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Ocasional	
	Nivel de Consecuencia	Leve	
Observaciones			
Se recomienda mejorar el estado de la solera de aglomerado asfáltico, en aras a garantizar la impermeabilización del pavimento.  Se adjuntan fotos.			
Fotos			
			



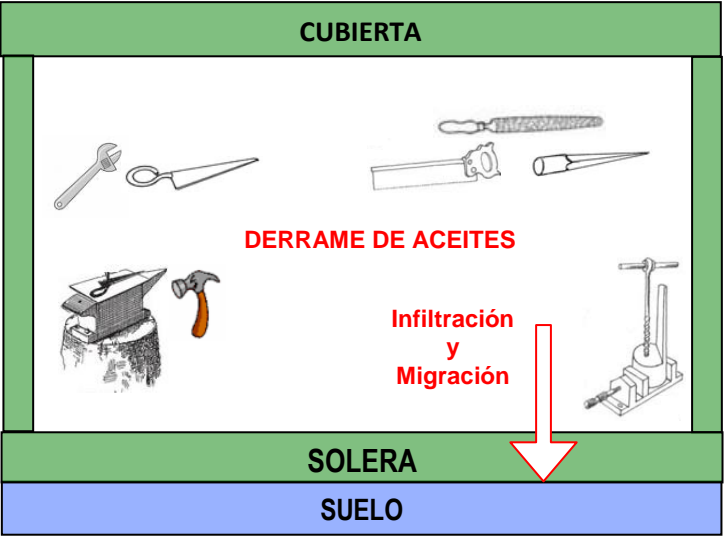

Fuente	Acopio de residuos del fresado asfáltico (planta)	Código	1.1.07
Proceso / Origen	Residuo del fresado asfáltico		
Sustancia	Aglomerado asfáltico		
Cantidad	Desconocida		
Condiciones de almacenamiento	Acopio		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div><div>LIXIVIACIÓN</div><div>Infiltración y Migración</div><div>RESIDUO DEL FRESADO ASFÁLTICO</div><div>SUELO</div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Posible lixiviación	Filtración/ Arrastre	-	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
I	Nivel de deficiencia	Deficiente	
	Nivel de Exposición	Continuada	
	Nivel de Consecuencia	Medio	
Observaciones			
<p>Se considera necesario construir solera de hormigón impermeable si los residuos van a permanecer en dicho emplazamiento.</p> <p>Se considera necesario retirar el acopio de residuo de fresado asfáltico a un lugar que reúna las condiciones de almacenamiento requeridas.</p> <p>Se adjuntan fotos.</p>			
Fotos			
			

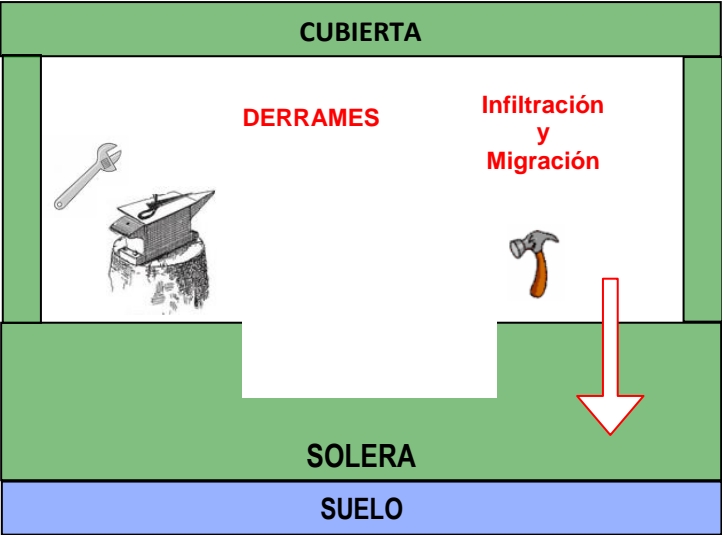

Fuente	Depósitos de emulsión	Código	1.1.08
Proceso / Origen	Proceso fabricación		
Sustancia	Emulsificante asfáltico		
Cantidad	Desconocida.		
Condiciones de almacenamiento	Depósitos		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos, asbestos y metales pesados		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div><div>FUGA O ROTURA</div><div>Infiltración y Migración</div><div><div>Cubeto retención</div><div>SOLERA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO</div><div>SUELO</div></div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fugas o roturas	Filtración/ Arrastre	Solera de aglomerado asfáltico Cubeto de retención	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
III	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Ocasional	
	Nivel de Consecuencia	Leve	
Observaciones			
Se recomienda mejorar el estado de la solera de aglomerado asfáltico, en aras a garantizar la impermeabilización del pavimento.  Se adjuntan fotos.			
Fotos			
<div></div>			

Fuente	Depósito de gasóleo fuera de uso	Código	1.1.09
Proceso / Origen	Suministrar la caldera de fluido térmico		
Sustancia	Gasóleo		
Cantidad	Desconocida		
Condiciones de almacenamiento	Depósito		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos, fenoles, ácidos, bases y asbestos.		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div><div>DERRAMES</div><div></div><div>SUELO</div><div>Infiltración y Migración</div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Derrame	Filtración/ Arrastre	-	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
II	Nivel de deficiencia	Deficiente	
	Nivel de Exposición	Esporádica	
	Nivel de Consecuencia	Medio	
Observaciones			
Se recomienda la construir solera de hormigón impermeable o dar de baja el depósito y retirarlo de las instalaciones.  Se adjuntan fotos.			
Fotos			
			


Fuente	Acopio de residuos (sur)	Código	2.1.01
Proceso / Origen	Almacenamiento		
Sustancia	Aceites, lubricantes, pinturas...		
Cantidad	No Aplica.		
Condiciones de almacenamiento	No Aplica.		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos,.		
Esquema	<div><div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Medios Receptores</div></div><div><div>Elementos de protección</div><div>Fuente de riesgo</div></div><div>CUBIERTA</div><div><div>RESIDUOS PELIGROSOS</div><div>Grietas</div><div>SOLERA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO</div><div>SUELO</div><div>Infiltración y Migración</div></div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Derrame o posible lixiviación	Filtración/ Arrastre	Solera de aglomerado asfáltico	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
I	Nivel de deficiencia	Deficiente	
	Nivel de Exposición	Continuada	
	Nivel de Consecuencia	Media	
Observaciones			
<p>Se recomienda mejorar el estado de la solera de aglomerado asfáltico, en aras a garantizar la impermeabilización del pavimento.</p> <p>Se deberá proceder a la retirada del acopio de residuos mediante gestor autorizado</p> <p>Se adjuntan fotos</p>			
Fotos			
<div><div></div><div></div></div>			




Fuente	Pequeño taller mecánico	Código	2.2.01
Proceso / Origen	Mantenimiento, reparación y soldadura.		
Sustancia	Aceites y metales.		
Cantidad	No aplica.		
Condiciones de almacenamiento	No aplica		
Componentes peligrosos	Combustibles, hidrocarburos (C10-C40), metales...		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div><div><div>CUBIERTA</div><div><div><div><div><div><p>DERRAME DE ACEITES</p><p>Infiltración y Migración</p></div><div>SOLERA</div><div>SUELO</div></div></div></div></div></div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Vertidos o derrames	Filtración/Arrastre	Bajo tejavana Sobre solera de hormigón impermeable	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
IV	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Esporádica	
	Nivel de Consecuencia	Leve	
Observaciones			
Se adjuntan fotos. Se recomienda etiquetar todas las sustancias y herramientas almacenadas.			
Fotos			
			


Fuente	Foso de reparaciones	Código	2.2.02
Proceso / Origen	Mantenimiento, reparación y soldadura.		
Sustancia	Aceites y metales.		
Cantidad	No aplica.		
Condiciones de almacenamiento	No aplica		
Componentes peligrosos	Combustibles, hidrocarburos (C10-C40), metales...		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div><div><div>CUBIERTA</div><div><div><div>DERRAMES</div><div>Infiltración y Migración</div></div><div></div><div>SOLERA</div><div>SUELO</div></div></div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fugas o roturas	Filtración/Arrastre	Bajo tejavana Sobre solera de hormigón impermeable	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
III	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Esporádica	
	Nivel de Consecuencia	Medio	
Observaciones			
Se adjuntan fotos.			
Fotos			
			

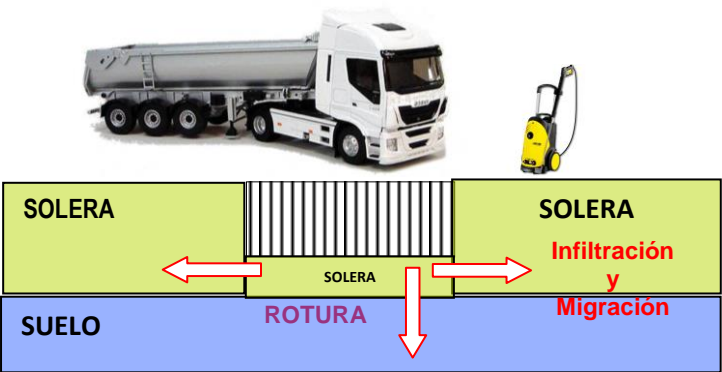

Fuente	Punto limpio	Código	5.1.01
Proceso / Origen	Almacenamiento		
Sustancia	Aceites, lubricantes, filtros de aceite...		
Cantidad	No Aplica.		
Condiciones de almacenamiento	No Aplica.		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos, ácidos, bases...		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div><div>CUBIERTA</div><div>RESIDUOS PELIGROSOS</div><div>Infiltración y Migración</div><div>Cubeto retención*</div><div>SOLERA</div><div>SUELO</div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fugas o roturas	Filtración/ Arrastre	Cubetos de retención para algunos residuos Recipientes apropiados Buena ventilación en zonas de almacenamiento Solera de hormigón impermeable, y bajo cubierta	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
III	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Frecuente	
	Nivel de Consecuencia	Leve	
Observaciones			
Se recomienda etiquetar los productos. Se recomienda colocar cubetos de retención. Se adjuntan fotos.			
Fotos			



Fuente	Transformador	Código	3.1.01
Proceso / Origen	Abastecimiento energético		
Sustancia	Aceites		
Cantidad	Desconocida		
Condiciones de almacenamiento	No aplica		
Componentes peligrosos	PCBs		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div><div>CUBIERTO</div><div><div>TRANSFORMADOR</div><div>SOLERA</div><div>SUELO</div></div><div>Infiltración y Migración</div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fugas o roturas	Filtración/ Arrastre	Solera de hormigón impermeable Acceso restringido	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
IV	Nivel de deficiencia	Aceptable	
	Nivel de Exposición	Esporádica	
	Nivel de Consecuencia	Leve	
Observaciones			
Se adjuntan fotos.			
Fotos			
			



Fuente	Depósito de gasóleo subterráneo	Código	4.1.01
Proceso / Origen	Suministro para maquinaria		
Sustancia	Gasóleo		
Cantidad	60.000l		
Fuente	Acopio de residuos del fresado asfáltico (pabellón) Subterráneo	Código	4.1.02
Componentes peligrosos	Hidrocarburos, fenoles, ácidos, bases y asbestos.		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div><div>SUELO</div><div><div>ROTURA O ROTURA</div><div>GASÓLEO</div><div>SUELO</div><div>SUELO</div><div>Infiltración y Migración</div></div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Fugas o roturas	Filtración/ Arrastre	Construcción según las normas estandarizadas	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
I	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Frecuente	
	Nivel de Consecuencia	Muy grave	
Observaciones			
<div>Se recomienda extremar las precauciones en los momentos de carga y descarga para evitar los derrames producidos por la manguera.</div> <div>Se recomienda mantener las revisiones establecidas en la legislación vigente.</div> <div>Se adjuntan fotos.</div>			
Fotos			
<div></div>			

Proceso / Origen	Residuo del fresado asfáltico	
Sustancia	Aglomerado asfáltico	
Cantidad	Desconocida	
Condiciones de almacenamiento	Acopio	
Componentes peligrosos	Hidrocarburos	
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div><div><div>CUBIERTA</div><div><div>LIXIVIACIÓN</div><div>Infiltración y Migración</div><div>RESIDUO DEL FRESADO ASFALTICO</div><div>SOLERA DE HORMIGÓN</div><div>SUELO</div></div></div></div>	
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa
Posible lixiviación	Filtración/ Arrastre	Solera de hormigón impermeable Bajo tejavana
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo	
III	Nivel de deficiencia	Mejorable
	Nivel de Exposición	Continuada
	Nivel de Consecuencia	Leve
Observaciones		
<p>Se considera necesario gestionar externamente el acopio de residuo de fresado asfáltico que se localiza dentro del pabellón, hasta que se obtenga la autorización de gestor de residuos no peligrosos.</p> <p>Se adjuntan fotos.</p>		
Fotos		
		

Fuente	Lavadero de vehículos	Código	4.1.03
Proceso / Origen	Limpieza		
Sustancia	Aceites, grasas y sedimentos.		
Cantidad	No aplica.		
Condiciones de almacenamiento	No aplica		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos (C10-C40).		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div></div> <div></div>		
	Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa
Rotura	Filtración/ Arrastre	Correcto mantenimiento y gestión del mismo Arqueta desengrasante/desarenadora	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
III	Nivel de deficiencia	Mejorable	
	Nivel de Exposición	Ocasional	
	Nivel de Consecuencia	Medio	
Observaciones			
Se adjuntan fotos.			
Fotos			
			

Fuente	Acopio de residuos (noreste)	Código	5.1.01
Proceso / Origen	Almacenamiento		
Sustancia	Aceites, lubricantes, pinturas...		
Cantidad	No Aplica.		
Condiciones de almacenamiento	No Aplica.		
Componentes peligrosos	Hidrocarburos, fenoles, ácidos, bases y asbestos.		
Esquema	<div><div>Riesgo y vías de dispersión</div><div>Elementos de protección</div><div>Medios Receptores</div><div>Fuente de riesgo</div><div>CUBIERTA</div><div><div>RESIDUOS PELIGROSOS</div><div>GRIETAS</div><div>SOLERA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO</div><div>SUELO</div><div>Infiltración y Migración</div></div></div>		
Definición del riesgo	Vías de dispersión	Medidas preventivas y de defensa	
Derrame o posible lixiviación	Filtración/ Arrastre	Solera de aglomerado asfáltico en alguna zona	
Nivel de Riesgo	Valoración del riesgo		
I	Nivel de deficiencia	Muy deficiente	
	Nivel de Exposición	Continuada	
	Nivel de Consecuencia	Medio	
Observaciones			
<p>Se considera necesario gestionar mediante gestor autorizado todos los residuos que se encuentran en esta zona.</p> <p>Se recomienda instalar solera de hormigón en toda la superficie del área y/o mejorarla en aquellas zonas donde su estado es deficiente si se pretende almacenar sustancias potencialmente contaminantes del suelo.</p> <p>Se adjuntan fotos</p>			
Fotos			
<div></div>			



## 10.- VALOR DEL RIESGO.

La evaluación cualitativa de la calidad del suelo está limitada por la no disponibilidad de datos analíticos. Con esta evaluación se pretende identificar posibles signos de la presencia de sustancias contaminantes en el suelo, valorando la inspección del suelo y la sensibilidad del entorno.

**Nivel de Riesgo asociado a las diferentes calidades y sensibilidades del suelo.**

Calidad		Sensibilidad		Riesgo	
C	Crítica	4	Medio degradado	I	Situación crítica. Corrección urgente
B	Baja	3	Baja	II	Necesidad de medidas correctoras
M	Media	2	Media	III	Si es posible y está justificado técnica y económicamente, implantar medidas de mejora.
A	Alta	1	Alta	IV	No es necesaria intervención, salvo que un análisis más preciso lo justifique

## Criterios para la valoración de la calidad y sensibilidad del suelo

CALIDAD		SENSIBILIDAD	
Muy baja	<p>Se detectan indicios organolépticos de contaminación la calidad del suelo en una extensión superior a 100 m<sup>2</sup></p> <p>Existe documentación (histórica por ejemplo) que hace sospechar la existencia de afección a la calidad del suelo en una extensión superior a 100 m<sup>2</sup></p> <p>Existencia de tanques subterráneos<sup>4</sup> de almacenamiento de antigüedad superior a 40 años</p> <p>Existen pruebas de afección a otros medios (por ejemplo aguas subterráneas)</p>	Muy baja	<p>Zona de vulnerabilidad de acuíferos muy baja/sin vulnerabilidad apreciable</p> <p>Sin cauces en las proximidades</p> <p>Ubicación en zona industrial. Sin usos diferentes al industrial en los terrenos colindantes</p>
Baja	<p>Se detectan indicios organolépticos de una afección a la calidad del suelo en una extensión superior a 50 m<sup>2</sup></p> <p>Existe documentación que acredita la existencia de una afección a la calidad del suelo en una extensión superior a 50 m<sup>2</sup></p> <p>Existencia de tanques subterráneos de almacenamiento de antigüedad superior a 20 años</p> <p>Existen indicios de afección a otros medios (por ejemplo aguas subterráneas)</p>	Baja	<p>Zona de vulnerabilidad de acuíferos baja</p> <p>Proximidad a aguas superficiales de calidad baja</p> <p>Desarrollo en las proximidades de otros usos no sensibles (diferentes, por ejemplo, a residencial, de esparcimiento, equipamiento, agrícola o ganadero)</p>
Media	<p>Se detectan indicios organolépticos de una alteración de la calidad del suelo en una extensión inferior a 25 m<sup>2</sup></p> <p>Existe documentación que acredita la existencia de alteración de la calidad del suelo en una extensión inferior a 25 m<sup>2</sup></p>	Media	<p>Zona de vulnerabilidad de acuíferos media</p> <p>Proximidad a aguas superficiales de calidad media</p> <p>Captación de aguas (subterráneas o superficiales) para otros usos diferentes al consumo humano en las proximidades</p> <p>Desarrollo de usos agrícolas, ganaderos o de esparcimiento en terrenos colindantes</p>
Alta	<p>No existen indicios organolépticos de alteración de la calidad del suelo</p> <p>No existen indicios documentales de alteración de la calidad del suelo</p>	Alta	<p>Zona de vulnerabilidad de acuíferos alta o muy alta</p> <p>Proximidad a aguas superficiales de alta calidad</p> <p>Extracción de aguas en la proximidades (subterránea o superficial) para consumo humano</p> <p>Ubicación en un núcleo urbano o existencia de usos residenciales colindantes a la actividad industrial</p> <p>Ubicación dentro de un espacio natural protegido</p>

<sup>4</sup> Se entenderá que se cumple este requisito cuando hayan existido en el emplazamiento tanques subterráneos de almacenamiento instalados con la antigüedad indicada independientemente de que hayan sido neutralizados o extraídos

### Matriz de evaluación de planta de Andoain del GRUPO CAMPEZO.

Se ha realizado una matriz de evaluación para el emplazamiento objeto de estudio, en la que se recogen los valores de evaluación definidos para cada fuente y los riesgos asociados a éstas.

	1.1.01	1.1.02	1.1.03	1.1.04	1.1.05	1.1.06	1.1.07	1.1.08	1.1.09
Nivel de riesgo	II	II	IV	IV	III	III	I	III	II
Calidad	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB
Sensibilidad	M	M	M	M	M	M	M	M	M

	2.1.01	2.2.01	2.2.02	2.3.01	3.1.01	4.1.01	4.1.02	4.1.03	5.1.01
Nivel de riesgo	I	IV	III	III	IV	I	III	III	I
Calidad	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB
Sensibilidad	M	M	M	M	M	M	M	M	M

El emplazamiento se califica como **calidad muy baja**, debido a que se detectan indicios organolépticos de contaminación la calidad del suelo en una extensión superior a 100 m<sup>2</sup>.

El emplazamiento se considera de **sensibilidad media**, debido a que la parcela se encuentra próxima a aguas superficiales de calidad media.

No obstante, este diagnóstico se ha realizado sin datos analíticos y está basado únicamente en la información cualitativa disponible y en el análisis organoléptico realizado durante la visita a la instalación, por lo que si se requiere determinar eficazmente la presencia o ausencia de niveles de contaminación en el suelo, que supongan o puedan suponer un riesgo inaceptable para la salud humana o los ecosistemas, se deberá realizar una Investigación Exploratoria del emplazamiento.

## 11.- CONCLUSIONES.

---

Tras analizar la información recopilada y tras la visita de campo realizada se puede llegar a calificar el emplazamiento, basándose en el análisis de las probabilidades de contaminación asociada a los diferentes focos potenciales detectados en la actividad.

Como se ha comentado anteriormente, estas **conclusiones** se han obtenidos sin datos analíticos, por lo que es un dictamen basado en la información cualitativa disponible.

### **CARACTERIZACIÓN DE RIESGOS REALIZADA EN BASE A LA GUÍA PARA LA ELABORACIÓN DEL INFORME PRELIMINAR DE LA SITUACIÓN DEL SUELO:**

- ✓ El emplazamiento que GRUPO CAMPEZO tiene en el polígono industrial Subillabide en el término municipal de Iruña de Oca, es un emplazamiento de **sensibilidad media**, próxima a aguas superficiales de calidad media.
- ✓ La **calidad** del emplazamiento se considera **muy baja** porque se detectan indicios organolépticos de contaminación la calidad del suelo en una extensión superior a 100 m<sup>2</sup>.
- ✓ Existen **4 focos** en los que el nivel de riesgo se considera **I**, considerado como situación crítica con necesidad de corrección urgente.
- ✓ Existe **3 foco** en el que nivel de riesgo **II**, por lo que es necesario implantar medidas correctoras.
- ✓ Existen **7 focos** en los que el **nivel de riesgo** se considera **III**, lo que implica que son necesarias medidas de mejora, adaptadas técnica y económicamente al emplazamiento y la actividad.
- ✓ Existen **4 focos**, en los que el **nivel de riesgo** se considera, **IV**, lo que indica que en base al presente análisis realizado no es necesario intervención.

Teniendo en cuenta los niveles de riesgo, se observa la conveniencia de la implantación de medidas correctoras en algunos de los focos, con el fin de asegurar que un posible incidente no genere consecuencias ambientales importantes.

En la visita realizada se detectaron indicios organolépticos de contaminación en algunas zonas del emplazamiento.

Por todo ello, se considera que el estado de la calidad del suelo en la planta de aglomerado asfáltico situada en el polígono industrial Subillabide (Iruña de Oca) del GRUPO CAMPEZO, es posible que presente afección.

En cuanto a **MEDIDAS A ADOPTAR:**

Una vez analizadas las medidas de que se dispone en la actividad y tras la identificación de los riesgos se proponen una serie de medidas a aplicar en las instalaciones de la actividad, asociados a los distintos focos potenciales.

**A) Las medidas de defensa** que se pueden incorporar a la instalación actual, con el objetivo de reducir los niveles de riesgo, se proponen para cada sección identificada.

#### **SECCIÓN 1: PLANTA DE PRODUCCIÓN**

Se recomienda que toda la superficie de la planta de producción este sobre pavimento que garantice la impermeabilización del suelo.

Las otras medidas que se podrían adoptar están incluidas en las detalladas como organizativas y de gestión, relacionadas con las inspecciones periódicas, y el mantenimiento.

► **Acopio del residuo del fresado asfáltico (planta)**

- Se considera necesario retirar el acopio de residuo de fresado asfáltico que se localiza dentro de la planta de producción.

► **Depósito de gasóleo fuera de uso**

- Se considera necesario retirar el depósito de las instalaciones o dar de baja el depósito.

#### **SECCIÓN 2: ZONA SUR DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN**

► **Acopio de residuo (sur)**

- Se deberá proceder a la retirada del acopio de residuos mediante gestor autorizado.

► **Punto limpio**

- Se recomienda etiquetar los productos.
- Se recomienda colocar cubetos de retención.



### SECCIÓN 3: ENTRADA DEL EMPLAZAMIENTO

No se proponen medidas de defensa ya que se encuentra en buen estado y las medidas que se podrían adoptar están incluidas en las detalladas como organizativas y de gestión, relacionadas con las inspecciones periódicas, y el mantenimiento.

### SECCIÓN 4: ZONA NORESTE DEL AEREA DESTINADA AL PROCESO PRODUCTIVO

Las medidas generales que se podrían adoptar para esta sección están incluidas en las detalladas como organizativas y de gestión, relacionadas con las inspecciones periódicas, y el mantenimiento.

#### ► Depósito de gasóleo subterráneo

- Se recomienda extremar las precauciones en los momentos de carga y descarga para evitar los derrames producidos por la manguera.

#### ► Acopio del residuo del fresado asfáltico (pabellón)

- Se considera necesario gestionar externamente el acopio de residuo de fresado asfáltico que se localiza dentro del pabellón, hasta que se obtenga la autorización de gestor de residuos no peligrosos.

### SECCIÓN 5: AREA NORESTE DEL EMPLAZAMIENTO

- Se considera necesario gestionar mediante gestor autorizado todos los residuos que se encuentran en esta zona.
- Instalar solera de hormigón en toda la superficie del área.

#### General a la actividad

- Se recomienda la adquisición de un Kit de emergencia, equipado con diversos materiales y sistemas absorbentes, que permitan actuar de manera rápida y eficaz ante fugas o derrames ocasionales.
- Instalar solera de hormigón en todo el emplazamiento.



Kit de emergencia

**B)** Entre las **medidas organizativas y de gestión generales**, sería conveniente adoptar las siguientes:

- ✓ Redacción de Planes de emergencia, y medidas de actuación en caso de fuga (depósitos, recipientes de residuos, e instalaciones en general).
- ✓ Señalización de las diferentes áreas dentro de las instalaciones

Las medidas preventivas y correctoras adoptadas por la propiedad en la actualidad no se consideran suficientes por la ausencia de solera, y/o por el deterioro de la misma en determinadas superficies de la parcela.

Si bien es de señalar, que el informe preliminar de situación (IPS) tiene como fin último valorar la posibilidad de que se produzcan contaminaciones significativas en el suelo sobre el que se asienta.

La realización del informe preliminar de situación no supone la obligación de realizar ningún tipo de ensayo o análisis específico para este fin y se ha elaborado a partir de la información disponible.

# **ANEXOS**

# **ANEXO I**

## **PLANTILLA IPS. GOBIERNO VASCO.**



## 1. DATOS GENERALES

Razón social CAMPEZO OBRAS Y SERVICIOS S.A		CIF A-48119036		NIRI	
Dirección razón social HENAO 2 BAJO					
C.P. 48009		Municipio BILBAO		Provincia BIZKAIA	
Teléfono 944417272					
Correo electrónico ibengoaampezo.com		Fax 944417700			
Dirección actividad POLIGONO SUBILLABIDE PARCELA Ñ					
C.P. 01191		Municipio Iruña de Oca		Provincia Alava	
Teléfono 945138300					
Correo electrónico ibengoa@campezo.com		Fax			
Grupo al que pertenece (dentro de la clasificación de empresas de la que se habla en la introducción).		<input checked="" type="checkbox"/> Grupo I <input type="checkbox"/> Grupo II <input type="checkbox"/> Grupo III			
Coordenadas (UTM)(1):		X: 518.076		Y: 4.741.305	
Actividad industrial (CNAE-93 rev.1) CNAE 26820 "Fabricación de otros productos minerales no metálicos"		Inicio actividad 2005		Fin actividad --	
Potencia instalada 1000 KW		Personal 3			
Superficie total de la instalación 25.803 m <sup>2</sup> aprox.					
Superficie no pavimentada 6.683m <sup>2</sup> aprox					
Superficie pavimentada 19.120m <sup>2</sup> aprox		<input checked="" type="checkbox"/> Correcto <input checked="" type="checkbox"/> Deteriorado			
<input checked="" type="checkbox"/> Hormigón		<input checked="" type="checkbox"/> Asfalto		<input type="checkbox"/> Lámina sintética	
<input checked="" type="checkbox"/> Solera					
m <sup>2</sup>	%	m <sup>2</sup>	%	m <sup>2</sup>	%
Red de drenaje Se dispone de red de recogida de aguas pluviales posibles derrames que son dirigidas a la red general del polígono industrial. Se dispone de lavadero de vehículos, el cual dispone de una arqueta desengrasante/desarenadora.					
Red de saneamiento Todas las aguas residuales generadas en la planta, a través de las diferentes arquetas, se dirigen a la red general del polígono industrial.					
Accidentes o irregularidades ocurridos sobre el suelo <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No					





Datos registrales de la finca(1)	Finca 1	Finca 2	Finca 3	Finca 4	Finca 5
Registro de la propiedad	nº4 de Vitoria	nº 3 de Vitoria			
Libro	400	43			
Tomo	3836	4235			
Folio	172	206			
Finca	17647	2623			
Inscripción	-	-			

Nº de plano	Título del plano(2)
*	--ver planos adjuntos en el informe preliminar

- (1) Coordenadas UTM de la actividad
- (2) Solo rellenar aquellos campos que se detallan en el registro de la propiedad
- (3) Se deben adjuntar como mínimo un plano de localización, uno de red de saneamiento y pluviales y uno de las zonas potencialmente contaminantes (almacén, proceso productivo,..)\*.

**\* Los planos requeridos han sido adjuntados como Figuras e Imágenes en el informe preliminar.**



## 2. MATERIAS CONSUMIDAS

Denominación	Consumo anual(1)	Estado de agregación (2)	Forma de presentación(3)	Riesgo asociado(4)	Almacenamiento (5)
Betún	519.000kg	L	Granel	Tóxico	Depósito
Áridos	11.577.000kg	S	Granel	Sin riesgo	Acopio
Fuel	51.000 kg	L	Granel	Tóxico/Inflamable	Deposito
Gasóleo	27.052 l	L	Granel	Tóxico/Inflamable	Deposito
Gas	65.776kWh	G	Granel	Tóxico/Inflamable	Deposito

## 3. PRODUCTOS INTERMEDIOS DE CARÁCTER PELIGROSO \*

Denominación	Consumo anual	Estado de agregación	Forma de presentación	Riesgo asociado	Almacenamiento
Filtros de aceite-	Desconocida	S	Unidades	Tóxico/Inflamable	Bidones
Aceites	Desconocida	L	Granel	Toxico/Inflamable	Bidones

**\*No existe información.**



#### 4. RESIDUOS O SUBPRODUCTOS GENERADOS\*

Denominación	LER (1)	Composición (2)	Cantidad anual (3)	Estado (4)	Envasado (5)	Almacenamiento (6)	Gestor (7)
<b>RESIDUOS PELIGROS</b>							
Baterías de plomo	160601	METALICOS	Desconocida	S	Unidades	Bidones	Gestor autorizado
Filtros de aceite usados	160107	PAPEL Y METALICOS	Desconocida	S	Unidades	Bidones	Gestor autorizado
Envases contaminados	150110	METALICOS	Desconocida	S	Granel	Contenedor	Gestor autorizado
Aceite usados	130205	ACEITES	Desconocida	L	Granel	GRG	Gestor autorizado
<b>RESIDUOS NO PELIGROS</b>							
Basura genérica	200301	MATERIA ORGANICA	Desconocida	S	Granel	Contenedor	Gestor autorizado
Papel y cartón	200101	PAPEL	Desconocida	S	Granel	Contenedor	Gestor autorizado
Plástico	170203	PLÁSTICO	Desconocida	S	Granel	Contenedor	Gestor autorizado
Mezclas bituminosas distintas de las especificadas en el código 17 03 01	170302	ASFALTO	Desconocida	S	Granel	Contenedor	Gestor autorizado

- (1) Acrónimo de la lista Europea especificado en el anexo 2 de la orden MAM/304/2002 de 8 de Febrero, así como en la corrección de dicha orden (BOE nº61 de 13/03/2002)
- (2) Constituyentes principales
- (3) En volumen o peso
- (4) Sólido (S), Líquido (L), Pastoso (P) o Gaseoso (G).
- (5) Granel, por unidades,...
- (6) Depósito, big-bag,...
- (7) Gestor que recoge los residuos peligrosos

**\*No existe información.**



## 5. ALMACENAMIENTO

	Almacenamiento de áridos	Almacenamiento de residuo del fresado asfáltico (pabellón)	Almacenamiento de betún, emulsificante, fuel-oil y gasóleo	Almacenamiento de materias auxiliares y residuos (edificio principal)	Almacenamiento de residuos (noreste)
Superficie	1.827 m <sup>2</sup> aprox	1.025 m <sup>2</sup> aprox	550 m <sup>2</sup> aprox	320 m <sup>2</sup> aprox	8.000 m <sup>2</sup> aprox
Profundidad (1)	En superficie	Bajo cubierta y en superficie	En superficie y subterráneo para el depósito de gasóleo	Bajo cubierta en superficie	En superficie
Medida (2)	Solera	Solera	Solera y cubeto de retención	Solera y cubeto de retención	Solera en el perímetro del área
Volumen (3)	-	-	-	-	-
Existencia de pendientes	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Si --%	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Si --%	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Si --%	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Si --%	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Si --%
Arqueta (4)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Tipo de pavimento	Aglomerado asfáltico	Solera de hormigón	Aglomerado asfáltico y solera de hormigón	Solera de hormigón	Aglomerado asfáltico
Existencia de cubierta	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Presentación del material (5)	Granel	Granel	Granel	Granel y unidades	Granel
Tipo de separación de materiales (6)	Compatibles	Compatibles	Compatibles	Compatibles	-
Acceso al recinto (7)	Sin control de acceso	Sin control de acceso	Sin control de acceso	Sin control de acceso	Sin control de acceso
Red de drenaje	No	No	No	No	No
Red de pluviales	No	No	No	No	No
Observaciones			Los depósitos de betún no disponen de cubetos de retención. Dispone de cubierta el depósito subterráneo	No se dispone de cubetos de retención para todos los residuos y materias primas.	La gran parte de la superficie de esta zona carece de solera o se desconoce la existencia de la misma debido a su deterioro.



- (1) En caso de disponer de barreras anticontaminación o estar semi-soterrado.
- (2) Medidas preventivas para evitar la dispersión del contaminante (cubeto, arqueta,...).
- (3) Volumen de retención de las medidas anticontaminantes
- (4) Existencia de arqueta en la zona de almacenamiento
- (5) Granel, por unidades,...
- (6) Tipo de separación de los materiales (incompatibilidades,...).
- (7) Control de acceso al almacén y tipo

**\*No existe información.**





### 5.1. Depósitos de gasóleo en superficie

Materia (1)	-
Tipo de depósito (2)	-
Número de depósitos (3)	-
Volumen	-
Antigüedad	-
Capacidad total (4)	-
Identificación (5)	-
Control de almacenamiento (6)	-
Cubeto de retención	-
Sistema de recogida de derrames	-
Control de Acceso (7)	-
Observaciones	Existe un depósito de gasóleo en desuso el cual no se dispone de información.

(1) Materia prima o residuo almacenado

(2) Características del depósito

(3) Si hubiera más de uno

(4) A presión de servicio

(5) Datos identificativos del depósito

(6) Si el deposito dispone de algún elemento electrónico para el control de almacenamiento

(7) Restricciones de acceso al depósito

\*No existe información.

**5.2. Depósito de gasóleo subterráneo**

	Depósito 1
Materia (1)	GASOLEO B
Tipo de depósito (2)	Acero
Número de depósitos (3)	1
Volumen	60 m <sup>3</sup>
Antigüedad	2006
Capacidad total (4)	60 m <sup>3</sup>
Identificación (5)	Doble pared con detención de fugas.
Control de almacenamiento (6)	-
Cubeto de retención	No
Sistema de recogida de derrames	-
Control de Acceso (7)	Sin control de acceso
Observaciones	

(1) Materia prima o residuo almacenado

(2) Características del depósito

(3) Si hubiera más de uno

(4) A presión de servicio

(5) Datos identificativos del depósito

(6) Si el deposito dispone de algún elemento electrónico para el control de almacenamiento

(7) Restricciones de acceso al depósito

\*No existe información.



### 5. ÁREAS PRODUCTIVAS\*

	Proceso 1	Proceso 2	Proceso 3
Descripción (1)	Fabricación de otros productos minerales no metálicos		
Superficie	17.800 m <sup>2</sup> aprox		
Proceso (2)	ABIERTO		
Continuo/discontinuo	DISCONTINUO		
Automático/manual	Automático		
Medidas de prevención (3)	<input type="checkbox"/> Estructura impermeable de calidad probada y con capacidad de recogida del 100%	<input type="checkbox"/> Estructura impermeable de calidad probada y con capacidad de recogida del 100%	<input type="checkbox"/> Estructura impermeable de calidad probada y con capacidad de recogida del 100%
	<input type="checkbox"/> Estructura impermeable con capacidad del 100%	<input type="checkbox"/> Estructura impermeable con capacidad del 100%	<input type="checkbox"/> Estructura impermeable con capacidad del 100%
	<input checked="" type="checkbox"/> Estructura impermeable con capacidad limitada de recogida	<input type="checkbox"/> Estructura impermeable con capacidad limitada de recogida	<input type="checkbox"/> Estructura impermeable con capacidad limitada de recogida
	<input type="checkbox"/> Sin estructura impermeable	<input type="checkbox"/> Sin estructura impermeable	<input type="checkbox"/> Sin estructura impermeable
Control del proceso (4)	-		
Plan de emergencia (5)			
Observaciones	-		

- (1) Describir el proceso de manera resumida  
 (2) Proceso productivo abierto, semi-abierto o cerrado  
 (3) Indicar una de las opciones de medidas preventivas  
 (4) En caso de existir medidas de control del proceso, indicar cuales son.  
 (5) Si se dispone de plan de emergencia en caso de fuga

**\*No existe información.**

**6. ACTIVIDADES HISTÓRICAS (de esto se puede rellenar algo)**

	Actividad previa	Actividad previa 2	Actividad previa 3
Nombre (1)			
Actividad (2)			
CNAE-93 rev.1			
Fecha de inicio			
Fecha de fin			
Duración (3)			
Observaciones	No se ha desarrollado ninguna actividad en emplazamiento		

- (1) Nombre de la actividad desarrollada durante el periodo  
(2) Actividad o actividades desarrolladas en el emplazamiento durante el citado periodo  
(3) Duración en años de la actividad



## 7. ENTREGA DE DOCUMENTACIÓN

Debe entregarse una copia del informe preliminar de situación en cada una de las siguientes direcciones:

A la atención de D. Alejandra Iturrioz  
Viceconsejería de Medio Ambiente del Gobierno Vasco  
Dirección de Calidad Ambiental  
c\ Donostia 1, 01010 VITORIA

IHOBE, S.A.  
c\ Alameda Urquijo 36, 6ª planta  
48011 BILBAO



## **ANEXO II**

### **FICHA GEOIKER**

**Emplazamiento:** 01901-00034 COPALSA

## 1.- Datos generales

- Dirección: Políg. Ind. Subillabide, Avda. Constitución Europea, s/n
- C.Postal: 01230
- Tipo emplazamiento: Industrial
- Superficie (m2): 31801,12
- Municipio: Iruña Oka/Iruña de Oca
- Territorio Histórico: Araba

## 2.- Usos y Clasificación urbanística del suelo

Fecha	Uso Actual	Uso Futuro	Usos Alrededor	Clasf. Urbanística	Calificación
01/01/2008	Industrial			Urbano	

## 3.- Datos de actividades industriales

Codigo	Nombre	CNAE	Descripción	Superficie (m2)	Año Inicio	Año Fin
2682	COPALSA	Fabricación de otros productos minerales no metálicos	Fabricación aglomerados asfálticos	31.801,12	2006	

## 4.- Inspección del emplazamiento

Fecha	Pavimentación	Conservación Edificación	Accesibilidad	Acceso Entrada	Acceso Vertedero
01/01/2008	Parcial	Bueno	Inaccesible		

#### 4.1.- Datos Ruinas/Solares/Inactivos

- Nombre de la última actividad: COPALSA :

CNAE	Especificar CNAE
2682	Fabricación aglomerados asfálticos

Fecha	Vertidos Abandonados	Conservar Edificaciones	Tanques Abandonados	Maquinaria Abandonada	Materias Primas Abandonadas
01/01/2008	No	Bueno	No	No	No

#### 5.- Residuos y otros materiales abandonados

Residuo	Estado	Est. Líquido	Color	Olor	Libre	Dep. Subterr aneo	Dep. Aéreo	Acum. Nave	Acum. Exterior	Cantidad
Acúmulo de gravas, arenas	Sólido		Uniforme	No	Si	No	Bueno	Abierta	Suelo	500 m3

#### 6.- Afecciones a medio

- Alteración de la vegetación: Falso
- Descripción: Falso
- Impacto visual: Alta

##### Aguas superficiales

- Cuenca: Zadorra
- Nombre del cauce:
- Distancia al emplazamiento: 110
- Llegada de lixiviados/Surgencias: No
- Afección visual de las aguas sup.: No

##### Usos del suelo

- Distancia a casco urbano: 905
- Distancia a edificios más cercanos:
- Usos del suelo alrededor: Industrial, Actividades Agropecuarias

#### Aguas subterráneas

- Presencia de pozos: Desconocido
- Distancia al emplazamiento: 110
- Uso de las aguas subterráneas: Sin Uso

## 7.- Estado Actividad

## 8.- Historial Administrativo

## 9.- Documentación y fotografías

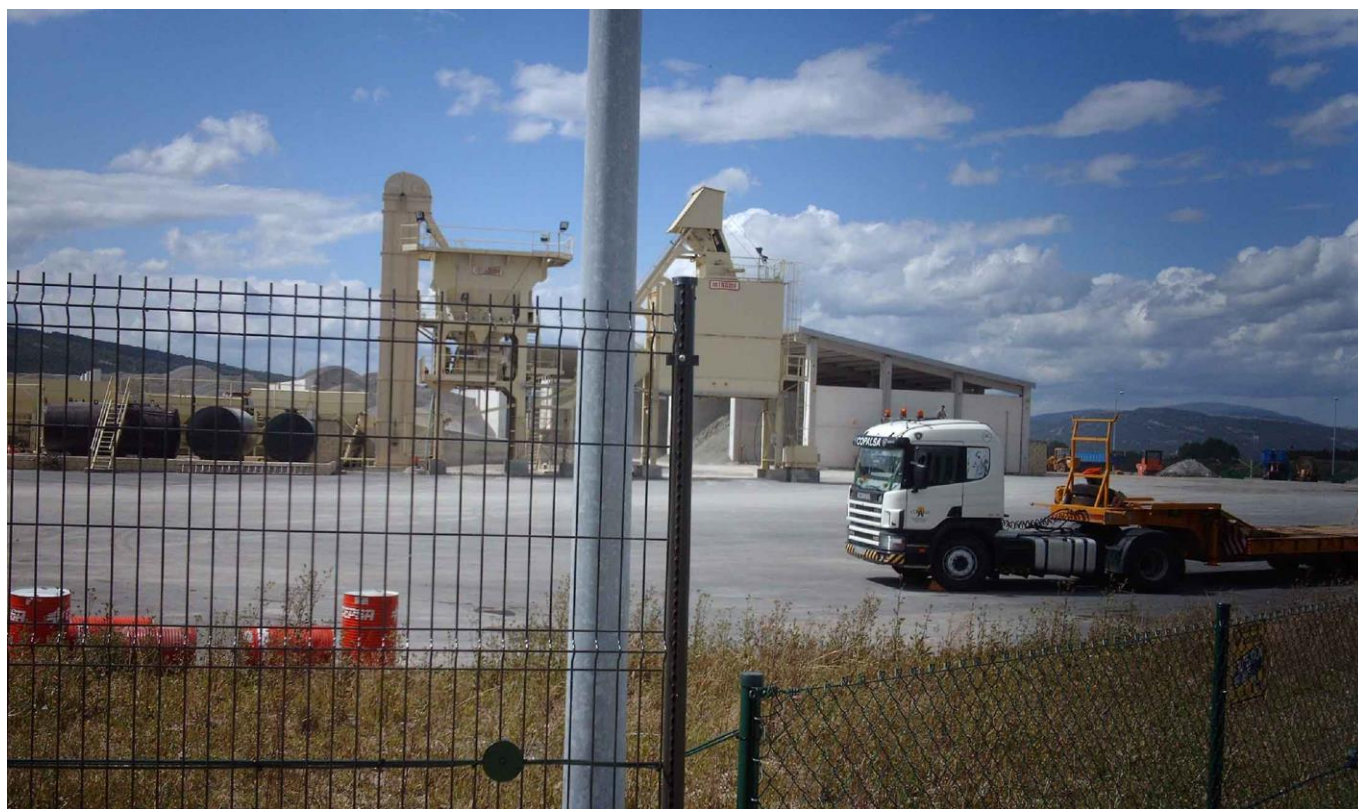
### Vista frontal 0



### Vista frontal 0

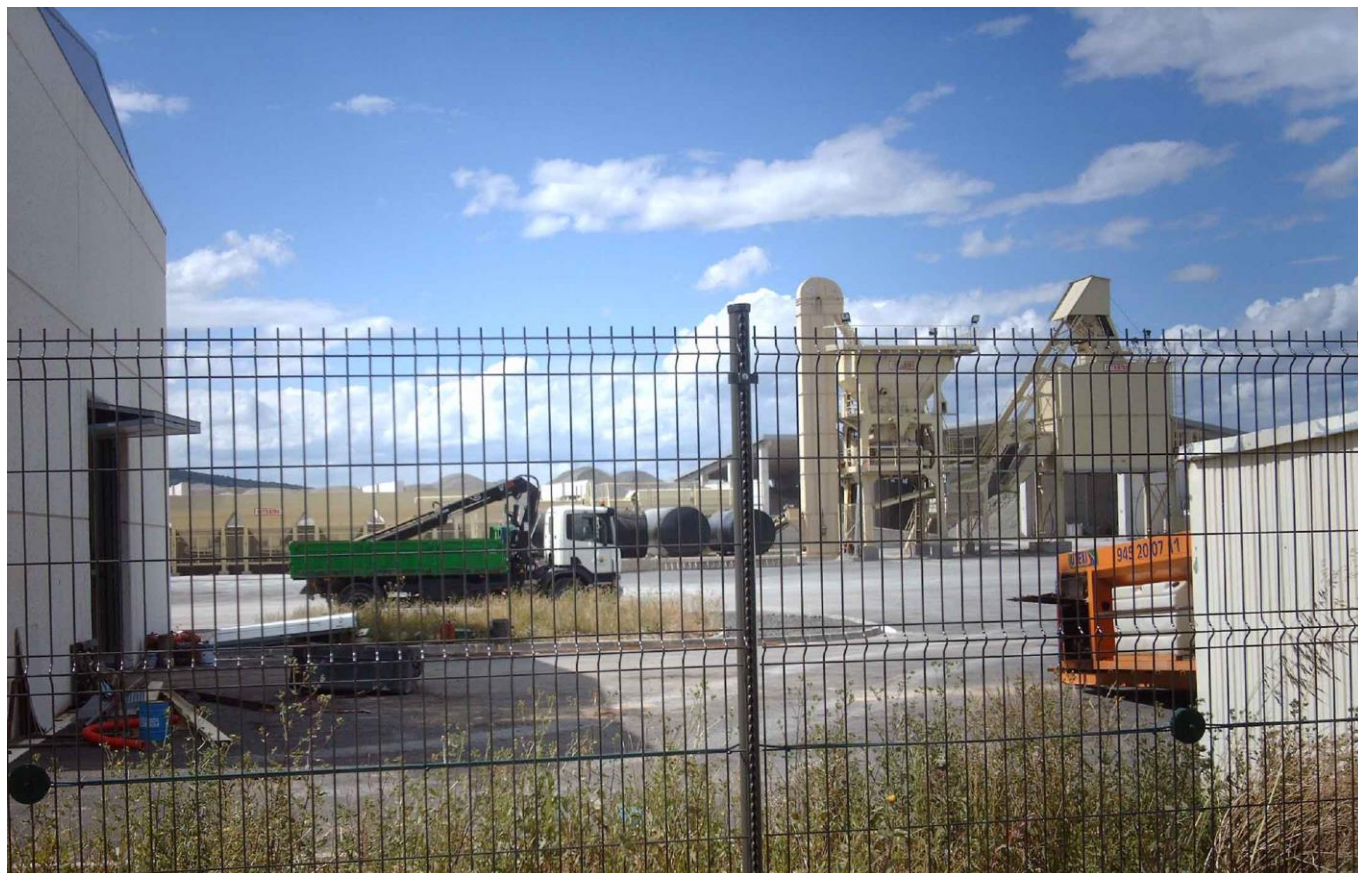
Ihobe, S.A. Alameda Urquijo N°36 – 6ª planta, 48011 BILBAO  
Teléfono: 94 423 07 43 – Fax: 94 423 59 00 / Email: [info@ihobe.net](mailto:info@ihobe.net) / Web: [www.ihobe.net](http://www.ihobe.net)

Todos los datos proporcionados pasarán a formar parte de un fichero propiedad de IHOBE SA, previamente notificado a la Agencia de Protección de Datos y que cuenta con las medidas de seguridad necesarias para garantizar la seguridad de los datos así como para evitar la alteración, pérdida, tratamiento o acceso no autorizado a los mismos. La finalidad de este fichero es la de gestionar las relaciones de IHOBE con sus clientes, así como la divulgación e información sobre sostenibilidad medio-ambiental. Si no consiente el tratamiento de sus datos para tal fin, absténgase de remitir el presente formulario.



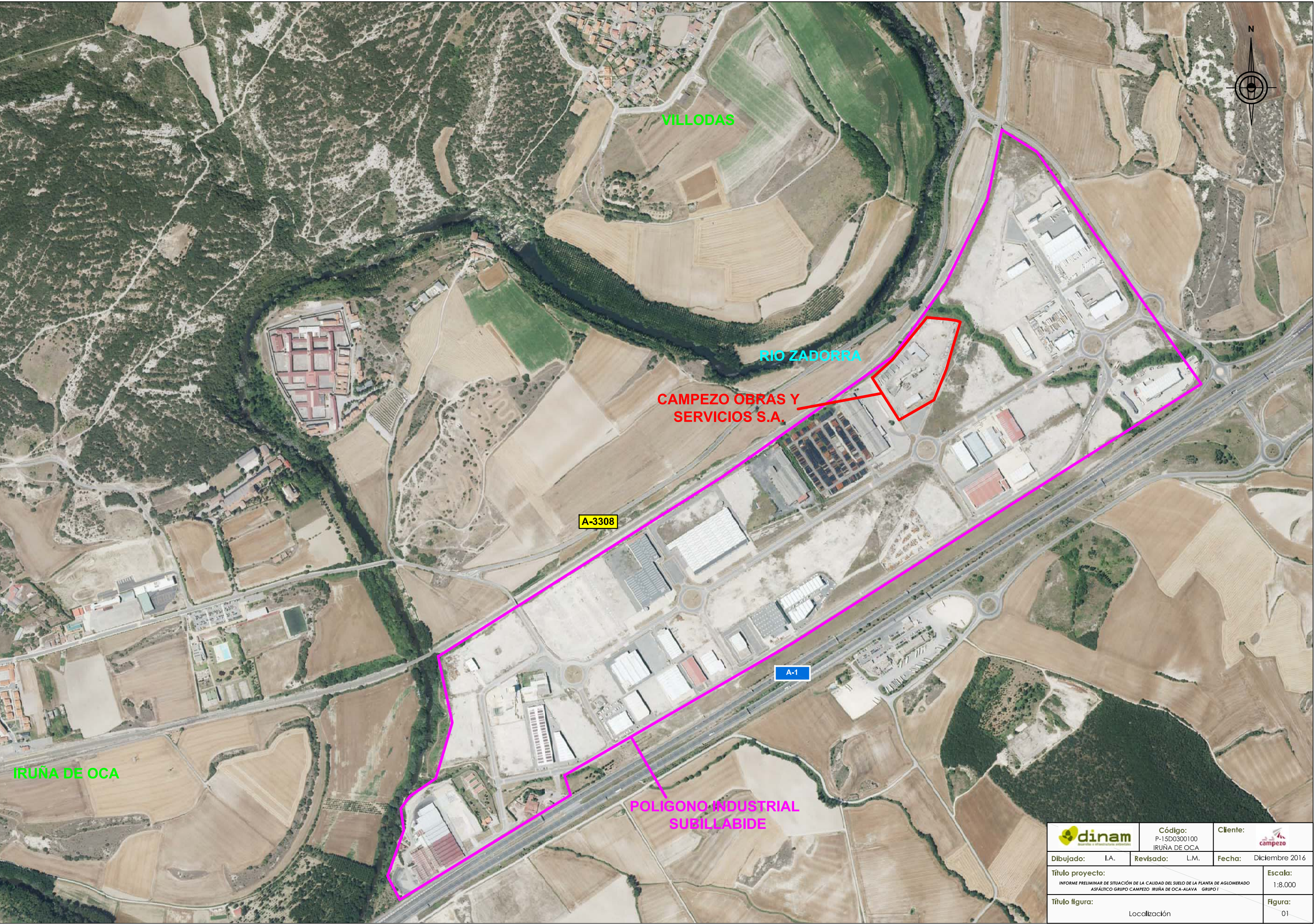
Vista frontal ()






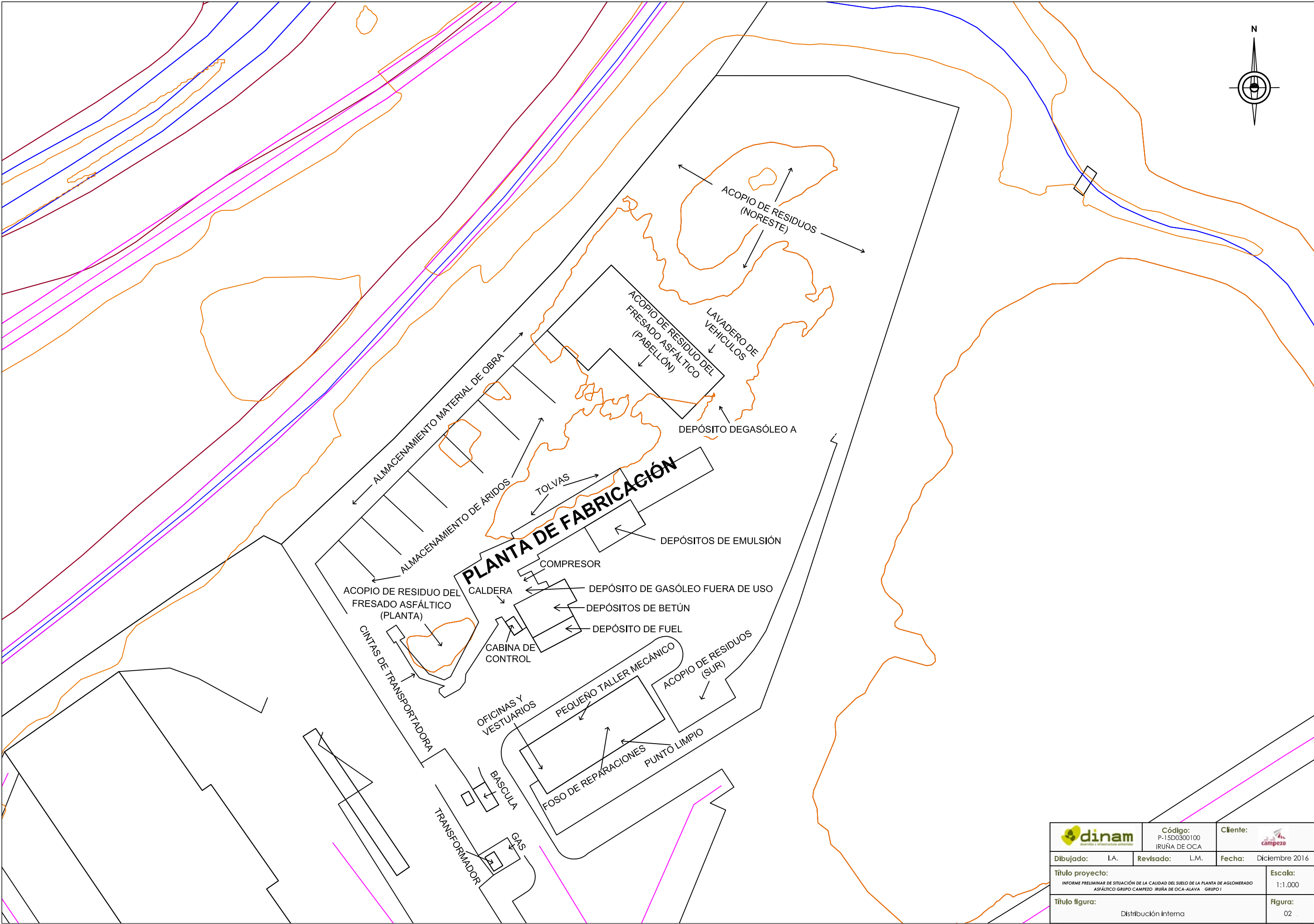
# FIGURAS







		Código: P-15D0300100 IRUÑA DE OCA	Cliente: 
Dibujado: I.A.	Revisado: L.M.	Fecha: Diciembre 2016	
Título proyecto: INFORME PRELIMINAR DE SITUACIÓN DE LA CALIDAD DEL SUELO DE LA PLANTA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO GRUPO CAMPEZO - IRUÑA DE OCA-ALAVA GRUPO I			Escala: 1:8.000
Título figura: Localización			Figura: 01





 <b>dinam</b> <small>desarrollo e infraestructura ambiental</small>		Código: P-15D0300100 IRUÑA DE OCA		Cliente: 	
Dibujado: I.A.		Revisado: L.M.		Fecha: Diciembre 2016	
Título proyecto: INFORME PRELIMINAR DE SITUACIÓN DE LA CALIDAD DEL SUELO DE LA PLANTA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO GRUPO CAMPEZO IRUÑA DE OCA-ALAVA GRUPO I					Escala: 1:1.000
Título figura: Distribución interna					Figura: 02

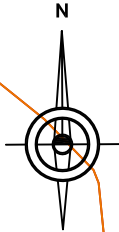
**LEYENDA**



ARQUETA DE CONEXIÓN  
A LA RED GENERAL

ARQUETA

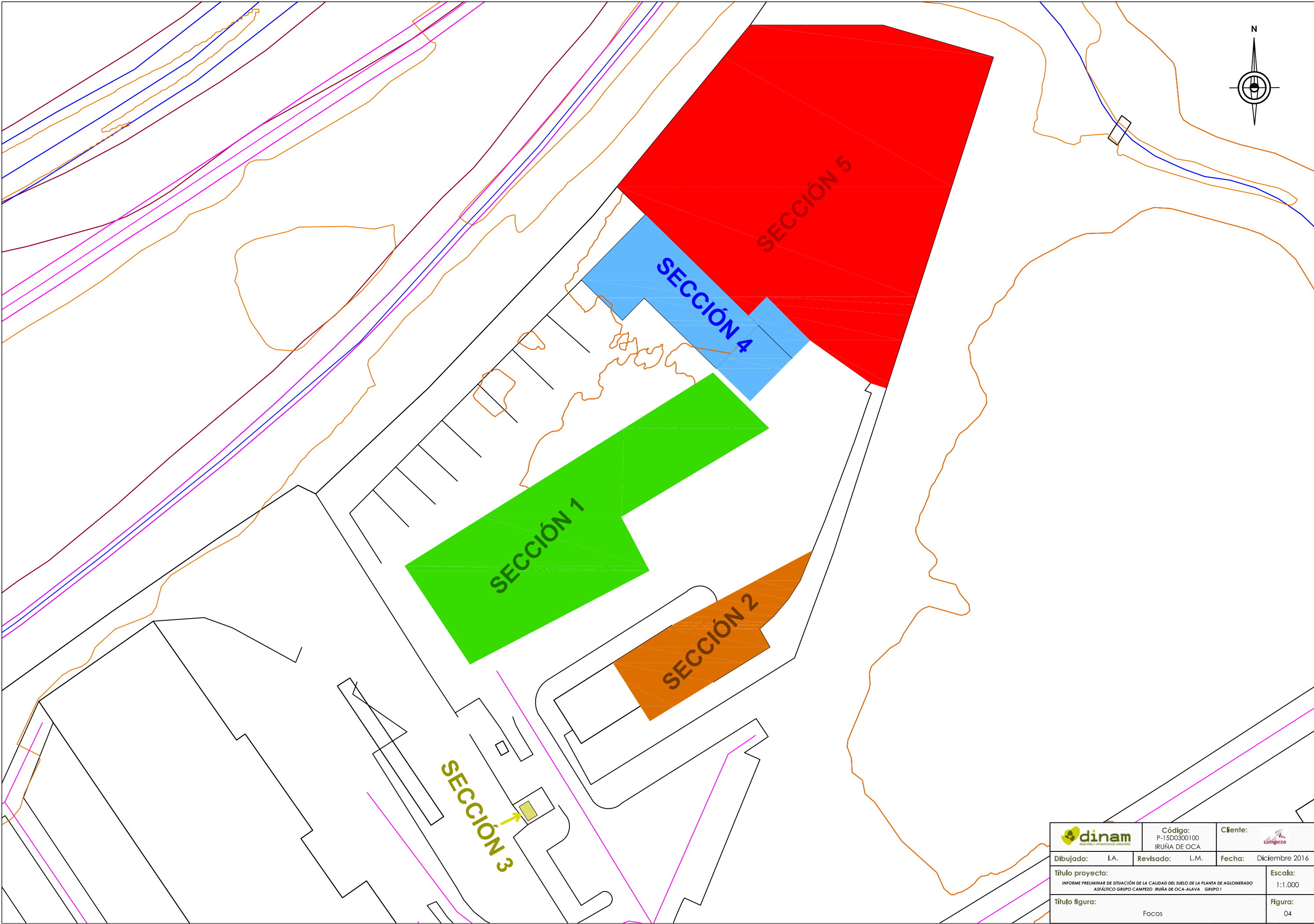
LAVADERO DE VEHÍCULOS

DRENAJES



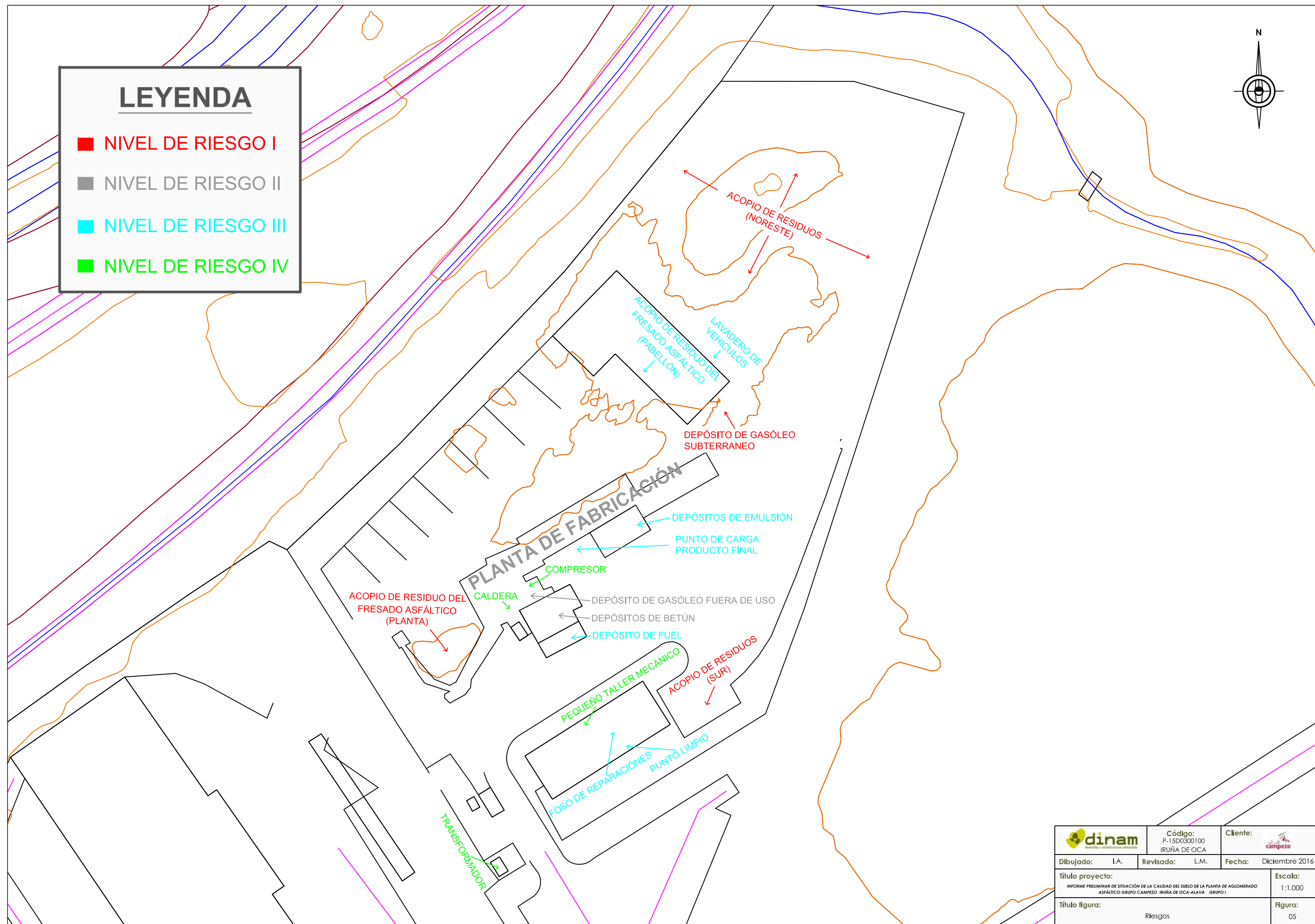
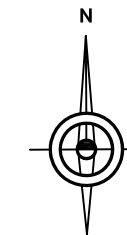
 <b>dinam</b> <small>ingeniería y consultoría ambiental</small>		Código: P-15D0300100 IRUÑA DE OCA		Cliente: 	
Dibujado: I.A.		Revisado: L.M.		Fecha: Diciembre 2016	
Título proyecto: INFORME PRELIMINAR DE SITUACIÓN DE LA CALIDAD DEL SUELO DE LA PLANTA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO GRUPO CAMPEZO IRUÑA DE OCA-ALAVA GRUPO I					Escala: 1:1.000
Título figura:  Redes					Figura: 03







## LEYENDA

- NIVEL DE RIESGO I
- NIVEL DE RIESGO II
- NIVEL DE RIESGO III
- NIVEL DE RIESGO IV



 <b>dinam</b> <i>Asesoría e Innovación Ambiental</i>		Código: P-15D0300100 IRUÑA DE OCA		Cliente: 	
Dibujado: I.A.		Revisado: L.M.		Fecha: Diciembre 2016	
Título proyecto: INFORME PRELIMINAR DE SITUACIÓN DE LA CALIDAD DEL SUELO DE LA PLANTA DE AGLOMERADO ASFÁLTICO GRUPO CAMPEZO IRUÑA DE OCA-ALAVA GRUPO I				Escala: 1:1.000	
Título figura: Riesgos				Figura: 05	